



KINTEK SOLUTION

加熱ラボプレス カタログ

その他のカタログについてはお問い合わせください サンプルの準備, 熱機器,
ラボ用消耗品と材料, バイオ化学装置, 等

KINTEK SOLUTION

会社概要

>>> 私たちについて

Kintek Solution Ltd

はテクノロジー指向の組織であり、チームメンバーは、生化学反応、新材料研究、熱処理、真空生成、冷凍、医薬品などの分野の科学研究機器において、最も効率的で信頼性の高いテクノロジーとイノベーションを探求することに専念しています。および石油抽出装置。

過去20年間、当社はこの機器の再調査分野で豊富な経験を積み、お客様のニーズと現実に応じて機器とソリューションの両方を提供することができ、また、特定の作業目的に応じて多くの顧客向けの機器を開発してきました。私たちは、アジア、ヨーロッパ、南北アメリカ、オーストラリア、ニュージーランド、中東、アフリカなど、さまざまな国の多くの大学や研究機関で多くの成功したプロジェクトを持っています。

専門性、素早い対応、勤勉さ、そして誠実さは、当社のチームメンバーの勤務態度の顕著な特徴であり、それによって当社はお客様から高い評価を得ています。

私たちはさまざまな国や地域のお客様にサービスを提供し、最も効率的で信頼性の高いテクノロジーを共有する準備ができています。



油圧によって熱くする実験室の餌の出版物 24T/30T/60T

商品番号: PCH



前書き

信頼性の高い油圧式加熱ラボプレスをお探しですか？
 当社の24T/40Tモデルは、材料研究ラボ、薬学、セラミックなどに最適です。設置面積が小さく、真空グローブボックス内で作業できるため、サンプル前処理のニーズに応える効率的で汎用性の高いソリューションです。

[詳細を学ぶ](#)

器械のモデル	PCH-24T1010	PCH-30T2020	PCH-60T1818
圧力範囲	0~24.0トン	0~30.0トン	0~60.0トン
ピストン径	95mm (d) クロームメッキオイルシリンダー使用時	110mm (d) クロームメッキオイルシリンダー使用時	150mm (d) クロームメッキ油シリンダー内
主要な全体構造	オイル漏れ箇所を減らすために密閉された接続がない装置	オイル漏れ箇所を減らすために、密閉接続を使用しない装置	油漏れ箇所を減らすため、密閉された接続部を持たない装置
金型加熱温度	室温-300.0°C/500.0	室温-300.0°C/500.0	室温-300.0°C/500.0
断熱方法	輸入インシュレーションボード	輸入インシュレーションボード	輸入インシュレーションボード
冷却方法	水冷による急速冷却[オプションの水冷機]	水冷による急速冷却[オプションの水冷機]	水冷による急速冷却[オプションの水冷機]
ホットプラテンサイズ	100×100mm (M×N) 面取りあり	200×200mm(M×N)	180×180mm(M×N)
ホストサイズ	245×175×500mm(K×P×H)	405×260×525mm(K×P×H)	405×260×525mm(K×P×H)
外形寸法	500×175×500mm(L×W×H)	950×260×525mm(L×W×H)	950×260×525mm(L×W×H)
電源	600 W(220V/110Vはカスタマイズ可能)	1200 W(220V/110V はカスタマイズすることができます)	1000W(220V/110Vはカスタマイズ可能)
重量	60 Kg	180 Kg	180 Kg

真空ホットプレス炉

商品番号: KT-VHP



前書き

真空ホットプレス炉の利点をご覧ください！高温高圧下で緻密な耐火金属・化合物、セラミックス、複合材料を製造します。

[詳細を学ぶ](#)

仕様	<ul style="list-style-type: none"> 電気炉は縦型炉体（圧力は5-800T、加圧方式は一方式と双方式に分かれる）で加熱される。投入排出方式は上面と側面に分けられます。電子制御システムなど
炉殻	<ul style="list-style-type: none"> 炉殻は二層水冷構造で、内層はステンレス鋼を厳格に研磨し、外層はステンレス鋼のサンドブラスト艶消し処理または炭素鋼の防錆処理で、二層の間に水冷を通し、炉殻は60℃を超えない。炉蓋は機械的な機構で持ち上げられ、手で後方に回転させて開きます（一方向圧）、炉蓋にはロック装置が取り付けられています。
コンロ側	<ul style="list-style-type: none"> 炉側面には観察窓、熱電対自動出入機構、赤外線温度計、水冷電極（三相）が装備されています。熱電対の自動出入りは電気式で、高温・低温の自動切替が可能です。炉の異常温度による事故を防止するため、炉の側面には過昇温防止用熱電対も設置されています。
発熱体	<ul style="list-style-type: none"> 発熱体はグラファイトチューブ（またはモリブデンワイヤー）製で、単相加熱と三相加熱に分けられます。発熱体の合理的な設計により、炉温度の均一性が向上します。
断熱層	<ul style="list-style-type: none"> 断熱層はグラファイト(またはグラファイトペーパー)、カーボンフェルトなどで構成され、断熱性能が高く、独自の構造設計により真空引き時間を短縮します。モリブデン線ホットプレス炉の断熱層は金属反射スクリーンです。
真空システム	<ul style="list-style-type: none"> 真空システムは二段真空ポンプ、油拡散ポンプと機械ポンプで構成され、高真空と低真空を完成します。真空バルブは当社が設計生産した高真空バツフルバルブを採用し、デジタル表示真空計とPLCにより、高真空と低真空の自動切り替えと制御を実現します。
電気制御システムの主回路	<ul style="list-style-type: none"> 電気制御システムの主要な回路は低電圧および高電流入力です。電気制御キャビネットはリタールの標準キャビネットを参考に作られています。それは人間化された設計です。コントロールパネルにはグラフィックシミュレーション画面とボタンがあります。操作は直観的で便利です。温度および圧力制御は輸入されたブランドプログラムによって制御されます。機器、キャビネットは、PLCが装備されており、焼結プロセスは、プリセットプログラムの近くに自動的に完了します。制御システムに水切断、過熱、過電流および熱電対の自動切換えの失敗のような異常な現象のための音そしてライト警報機能があります。
使用温度	1500°C / 2200°C
発熱体	モリブデン/グラファイト
使用圧力	10-400T
プレス距離	100-200mm
真空圧	6x10 ⁻³ Pa

有効作業
領域直径
範囲

90-600mm

有効作業
領域直径
範囲

120-600mm

統合された手動によって熱くする実験室の餌出版物

120Mm/180Mm/200Mm/300Mm

商品番号: PCY



前書き

一体型手動加熱ラボプレスで、加熱プレスサンプルを効率的に処理できます。500°Cまでの加熱範囲で、様々な産業に最適です。

[詳細を学ぶ](#)

器械のモデル	PCY-5T1212	PCY-10T1818	PCY-10T2020	PCY-15T3030
圧力範囲	0-5.0トン	0~10.0トン	0~10.0トン	0~15.0トン
ピストン直径	50mm (d) クロームメッキオイルシリンダー使用時	65mm (d) クロームメッキオイルシリンダー使用時	65mm (d) クロームメッキオイルシリンダー使用時	クロームメッキ油シリンダーで95mm (d)
主な全体構造	オイル漏れ箇所を減らすため、密閉接続のない装置	オイル漏れ箇所を減らすために、密閉された接続がない装置	油漏れ箇所を減らすためにシールされた接続部がない装置	油漏れ箇所を低減するための密閉接続のない装置
金型加熱温度	室温-300.0°C/500.0	室温-300.0°C/500.0	室温-300.0°C/500.0	室温-300.0°C/500.0
断熱方法	輸入インシュレーションボード	輸入インシュレーションボード	輸入インシュレーションボード	輸入インシュレーションボード
冷却方法	水冷による急速冷却[オプションの水冷機]	水冷による急速冷却[オプションの水冷機]	水冷による急速冷却[オプションの水冷機]	水冷による急速冷却[オプション水冷機]
ホットプラテンサイズ	二重板加熱 120×120mm(M×N)	二重板加熱180×180mm(M×N)	二重板加熱200×200mm(M×N)	二重板加熱300×300mm(M×N)
ワークスペース	140×140×60mm	180×180×60mm	200×200×60mm	300×300×65mm
外形寸法	250×230×390mm(L×W×H)	290×290×420mm(L×W×H)	320×290×420mm(L×W×H)	450×420×450mm(L×W×H)
電源	700W(220V/110Vはカスタマイズ可能)	1000W(220V/110Vはカスタマイズすることができます)	1200W(220V/110Vはカスタマイズ可能)	3000W(220V/110Vはカスタマイズ可能)
重量	55 Kg	90Kg	95Kg	180Kg
錠剤機寸法図	下図参照	写真参照	写真参照	写真参照

割れた手動によって熱くする実験室の餌出版物 30T/40T

商品番号: PCSM



前書き

スプリットマニュアル加熱ラボプレスで効率的に試料を作製できます。40Tまでの圧力範囲と300°Cまでの加熱プレートで、様々な産業に最適です。

[詳細を学ぶ](#)

器械のモデル	PCSM-30T3030	PCSM-40T4040
圧力範囲	0~30.0トン	0~40.0トン
ピストン直径	130mm (d) クロームメッキオイルシリンダー使用時	130mm (d) クロームメッキオイルシリンダー使用時
主な全体構造	油漏れ箇所を減らすため、密閉された接続部を持たない装置	油漏れ箇所を減らすため、密閉された接続部を持たない装置
金型加熱温度	室温-300.0°C/500.0	室温-300.0
断熱方法	輸入断熱板	輸入インシュレーションボード
冷却方法	水冷による急速冷却[オプションの水冷機]	水冷による急速冷却 [オプションの水冷機]
ホットプラテンサイズ	300×300mm(M×N)	400×400mm(M×N)
ホストサイズ	380×350×600mm(K×P×H)	500×480×650(K×P×H)
外形寸法	700×400×600mm(L×W×H)	800×480×650(L×W×H)
電源	3000W(220V/110Vはカスタマイズ可能)	5000W(220V/110Vはカスタマイズ可能)
重量	260Kg	460Kg
粉末錠削機の寸法図	下の映像を見なさい	下図参照

割れた自動熱くする実験室の餌出版物 30T/40T

商品番号: PCSE



前書き

材料研究、薬学、セラミックス、エレクトロニクス産業での精密な試料作製に最適なスプリット式自動加熱ラボプレス30T/40Tをご覧ください。設置面積が小さく、最高300°Cまで加熱可能なため、真空環境下での加工に最適です。

[詳細を学ぶ](#)

器械のモデル	PCSE-40T4040	PCSE-30T3030
圧力範囲	0-40.0トン	0-30.0トン
加圧プロセス	プログラム加圧 - プログラム保持 - 時限圧力開放	プログラム加圧 - プログラム保持 - 時限加圧
金型加熱温度	室温-300.0	室温-300.0°C/500.0
断熱方法	輸入インシュレーションボード	輸入インシュレーションボード
冷却方法	水冷による急速冷却 (オプションの水冷機)	水冷による急速冷却 [オプションの水冷機]
ホットプラテンサイズ	400×400mm(M×N)	300×300mm(M×N)
ホストサイズ	500×480×650(K×P×H)	380×350×600mm(K×P×H)
外形寸法	850×480×650(L×W×H)	700×400×600mm(L×W×H)
電源	5500W(220V/110Vはカスタマイズ可能)	3500W(220V/110Vはカスタマイズ可能)
重量	480 Kg	280 Kg

自動熱くする実験室の餌出版物 25T/30T/50T

商品番号: PCAH



前書き

自動加熱ラボプレスで効率的に試料を作製しましょう。最大50Tの圧力範囲と精密な制御により、様々な産業に最適です。

[詳細を学ぶ](#)

器械モデル	PCAH-5T1212/1212G	PCAH-25T1818/1818G	PCAH-25T2020/G	PCAH-30T3030/3030G	PCAH-40T4040/4040G
圧力範囲	0~5.0トン	0~25.0トン	0~25.0トン	0~30.0トン	0~40.0トン
加圧プロセス	プログラム加圧- プログラム保持-定時圧力開放	プログラム加圧-プログラム保持- 時限圧力開放	プログラム加圧- プログラム保持-時限圧力開放	プログラム加圧- プログラム保持-時限圧力開放	プログラム加圧- プログラム保持-時限圧力開放
金型加熱温度	室温-300.0°C/500.0	室温-300.0°C/500.0	室温-300.0°C/500.0	室温-300.0°C/500.0	室温-300.0
断熱方法	輸入インシュレーションボード	輸入インシュレーションボード	輸入インシュレーションボード	輸入インシュレーションボード	輸入インシュレーション・ボード
冷却方法	水冷による急速冷却[オプションの水冷機]	水冷による急速冷却 [オプションの水冷機]	水冷による急速冷却[オプションの水冷機]	水冷による急速冷却[オプションの水冷機]	水冷による急速冷却[オプションの水冷機]
ホットプレートサイズ	120X×120mm(M×N)	180×180mm(M×N)	200×200mm(M×N)	300×300mm(M×N)	400X400mm(M×N)
外形寸法	182×306×460mm(L×W×H)	300×390×560mm(L×W×H)	300×390×560mm(L×W×H)	400×490×580mm(L×W×H)	500×550×620mm(L×W×H)
電源	900W(220V/110Vはカスタマイズ可能)	1700 W (220V/110Vはカスタマイズすることができます)	1700W(220V/110Vはカスタマイズ可能)	3500 W(220V/110Vカスタマイズ可能)	5500 W (220V/110Vはカスタマイズ可能)
重量	75 Kg	140 Kg	140 Kg	280 Kg	480 Kg

真空ラミネーションプレス

商品番号: KT-VLP



前書き

真空ラミネーションプレスでクリーンで正確なラミネーションを体験してください。ウェハーボンディング、薄膜変換、LCPラミネーションに最適です。今すぐご注文ください！

[詳細を学ぶ](#)

外形寸法	全体：775mm（長さ）×550mm（幅）×1325mm（高さ）
構造	<ul style="list-style-type: none"> 135mm×135mmのフラットヒーティングプラテン2枚。 最高使用温度500°C 1000Wの発熱体が加熱プレートの中央に挿入され、高速加熱が可能。 最大荷重135x135mm加熱プラテンの最大荷重：500°Cで10トン（55kg/cm²）、常温で20トン（110kg/cm²） 2枚の加熱プレートを個別に制御する2台の精密温度コントローラー 30分割プログラム可能 水冷ジャケットは、冷却を補助するために加熱プレートの上部と下部の両方に組み込まれています。
油圧ポンプ	<ul style="list-style-type: none"> 改造された電動油圧プレスが真空チャンバーに接続されています。 2枚の加熱プレート間の可動距離：15 mm。 最大圧力はデジタル圧力計で自動制御。 圧力精度+/-圧力精度：±0.01 Mpa（0.1 kg/cm²） 2枚のフラットヒーティングプレートに水冷プレートを装備。使用温度500°C。 使用温度が200 °Cを超える場合は、加熱プレートを冷却するために水冷（15L/min以上）が必要です。
温度制御と圧力表示	<ul style="list-style-type: none"> 30個のプログラム可能なセグメントを持つ2つの精密温度コントローラーが、加熱プレートを個別に制御します。 の精度で個別に制御します。 温度コントローラーは、PID自動調整機能、過熱保護機能、サーマルカップル破損保護機能を備えています。 最大温度最高温度：500°C、不活性ガスまたは真空、精度±1 マックス。加熱速度: 2.5°C/min ソフトウェアとPCインターフェースはコントローラに内蔵されており、RS232コネクタを介してPCに接続し、コンピュータで制御することができます。 デジタル圧力計（コントローラー）は真空チャンバーの外に設置されています。 圧力は、電動油圧プレスを自動的に停止することができます希望の値に設定することができます。
真空容器	<ul style="list-style-type: none"> 電動油圧プレスとヒータープレートは真空チャンバー内に設置されます。 真空チャンバーはSS304製で、サイズは525Lx480Wx450H(mm)です。 真空チャンバー容量：約75リットル。 φ300mm真空シールヒンジ式ドア、φ150mm石英ガラス窓付で試料投入、観察が容易。 真空シールにはシリコンリングを使用。 精密デジタル真空計（10E-4 torr）が真空チャンバーに設置されています。

モデル	KT-VLP100	KT-VLP300	KT-VLP400
-----	-----------	-----------	-----------

加熱プレートサイズ	100x100mm	300x300m m	400x400m m
プレート移動距離	30mm	40mm	40mm
使用圧力	加熱時30T/冷間時40T		
圧力計	デジタル圧力計		
加熱温度	<500°C		
温度制御	PIDサーマルコントローラー付きタッチスクリーン		
真空チャンバー	304ステンレス		
真空ポンプ	ロータリーベーン真空ポンプ		
真空圧	-0.1Mpa		
電源	AC110-220V、50/60Hz		

真空管式ホットプレス炉

商品番号: KT-VTP



前書き

高密度、細粒材用真空チューブホットプレス炉で成形圧力を低減し、焼結時間を短縮します。耐火性金属に最適です。

[詳細を学ぶ](#)

油圧プレス	<p>作動圧力: 0-30Mpa 移動距離<50mm 圧力安定性: ≤1MPa/10分 圧力計: デジタル圧力計 ドライブ解決: 電気駆動とスタンバイ手動駆動</p>
垂直分割炉	<p>働く温度: ≤1150 発熱体: Moを浸漬したNi-Cr-Al抵抗線 加熱速度<15°C/分 熱い地帯の長さ: 300mm 一定した温度の地帯: 100mm コントローラPIDサーマルコントローラ付きタッチスクリーン 定格電力: 2200W</p>
真空炉チューブ	<p>管材料: 水晶管 (任意アルミナ/ニッケル合金) 管の直径: 100mm (任意 120/160mm) 真空シールケイ素のOリングが付いているSSのフランジ フランジの冷却方法: 層間水循環冷却</p>
グラファイトプレス金型	<p>金型材質高純度黒鉛 (黒鉛は酸化防止のため真空下で作業すること) プレッシャーロッド径: 87mm スリーブ金型サイズ: 外径55mm/高さ50mm ダイインサートOD22.8 x ID20.8 押し棒: 12.7mmOD/40mm の高さ 他のサイズは顧客用である場合もあります死にます</p>
真空ポンプのセットアップ	<p>回転式ベーンポンプの真空度は10-2 torrまでである ターボポンプステーションの真空度は10-4 torrまでです。</p>
電源	<p>AC110-220V、50/60Hz</p>

手動式高温ヒートプレス

商品番号: PCHT



前書き

高温ホットプレスは、高温環境下で材料をプレス、焼結、加工するために特別に設計された機械です。数百°Cから数千°Cの範囲で動作可能で、様々な高温プロセス要件に対応します。

[詳細を学ぶ](#)

機種	PCHT
圧力範囲	0~5.0トン
加圧プロセス	手動加圧
加圧保持時間	1秒~∞秒
シリンダーストローク	80mm
加熱温度	最高1000
金型材質	ニッケル基合金 (耐高温材料)
サンプルサイズ	中型10~30mm
金型形状	中型 50×90mm
炉径	中 60mm
完全な機械サイズ	400x380x780 (LxWxH)
電源	220V 50Hz
粉末錠剤機寸法図	

自動高温ヒートプレス機

商品番号: PHA



前書き

高温ホットプレスは、高温環境下で材料をプレス、焼結、加工するために特別に設計された機械です。数百℃から数千℃の範囲で動作可能で、様々な高温プロセス要件に対応します。

[詳細を学ぶ](#)

機種	PHA
圧力範囲	0-10T
圧力プロセス	プログラム加圧-プログラム圧力維持-時間指定圧力開放
圧力保持時間	1秒~∞秒
シリンダー ストローク	80mm
加熱温度	最高1000
金型材質	ニッケル基合金 (耐高温材料)
サンプルサイズ	中型10~30mm
金型形状	中型50*90mm
炉径	中型 60mm
完全な機械サイズ	400*380*780 (L*W*H)
電源	220V 50Hz
粉のタブレットの出版物のサイズの図表	



Kintek Solution

本社: 中国鄭州市長春路11号

