



KINTEK SOLUTION

グラファイト真空炉 カタログ

その他のカタログについてはお問い合わせください サンプルの準備, 熱機器,
ラボ用消耗品と材料, バイオ化学装置, 等

KINTEK SOLUTION

会社概要

>>> 私たちについて

KinTek Group Limited

はテクノロジー指向の組織であり、チームメンバーは、生化学反応、新材料研究、熱処理、真空生成、冷凍、医薬品などの分野の科学研究機器において、最も効率的で信頼性の高いテクノロジーとイノベーションの探求に専念しています。および石油抽出装置。



2200 °C グラファイト真空炉

商品番号: KT-VG



前書き

最高使用温度2200°CのKT-VG黒鉛真空炉は、様々な材料の真空焼結に最適です。
 詳細はこちら

[詳細を学ぶ](#)

炉型式	KT-VG		
最高温度	2200 °C		
一定作業温度	2100 °C		
チャンパー断熱材	グラファイトフェルト		
発熱体	グラファイト棒		
加熱速度	0~10°C/分		
温度センサー	T/R熱電対、赤外線温度計		
温度コントローラー	PLC付きタッチスクリーンPIDコントローラー		
温度制御精度	±1°C		
電源	AC110-440V,50/60HZ		
標準チャンパーサイズ 在庫			
チャンパーサイズ(mm)	有効容積 (L)	チャンパーサイズ(mm)	有効容積(L)
200x200x300	12	400x400x600	96
300x300x400	36	500x500x700	150
顧客の設計サイズおよび容積は受け入れられる			

大型縦型黒鉛化炉

商品番号: GF-08



前書き

大型縦型高温黒鉛化炉は、炭素繊維やカーボンブラックなどの炭素材料の黒鉛化に使用される工業炉の一種です。最高3100℃まで加熱できる高温炉です。

[詳細を学ぶ](#)

縦型高温黒鉛化炉

商品番号: GF-05



前書き

最高 3100°C

までの炭素材料の炭化および黒鉛化を行う縦型高温黒鉛化炉。炭素環境で焼結された炭素繊維フィラメントおよびその他の材料の成形黒鉛化に適しています。冶金学、エレクトロニクス、航空宇宙分野で、次のような高品質の黒鉛製品を製造する用途に使用できます。電極とるつぼ。

[詳細を学ぶ](#)

製品型式仕様	GF-05-Φ40×100	GF-05-Φ50×100	GF-05-Φ60×100	GF-05-Φ70×140	GF-05-Φ90×160	GF-05-Φ100×200
容積(L)	125	196	282	550	1000	1500
定格温度(°C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
限界温度(°C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
有効加熱面積(mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
電力(KW)	150	200	300	500	600	800
周波数(HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
温度管理方法	日本シマ電気サーモスタット					
加熱方法	誘導加熱					
真空システム	ロータリーベーン真空ポンプ（高真空の場合はルーツ真空ポンプと油拡散ポンプが必要）					
焼結雰囲気	N ² Ar およびその他のガス					
定格電源電圧(V)	380					
定格加熱電圧(V)	750					
真空限界(Pa)	100（真空冷却状態）					

超高温黒鉛化炉

商品番号: GF-09



前書き

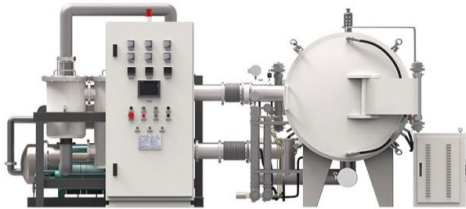
超高温黒鉛化炉は、真空または不活性ガス環境下で中周波誘導加熱を利用します。誘導コイルは交流磁場を生成し、黒鉛るつぼ内に渦電流を誘導し、ワークピースを加熱して熱を放射し、ワークピースを希望の温度にします。この炉は主に炭素材料、炭素繊維材料、その他の複合材料の黒鉛化および焼結に使用されます。

[詳細を学ぶ](#)

電源容量	60KVA
電源	4000~8000Hz (自動追尾)
温度	3000°C
温度制御精度	±2°C
温度測定方法	1100°C~3000°C
有効作業領域サイズ	Φ200×200mm (直径×高さ)
低温到達真空度	133Pa
圧力上昇	3.0 Pa/h
保護的な雰囲気	アルゴン窒素
インフレ圧力	0.03MPa以下
材料の出し入れ方法	トップローディングと排出
加熱条件	雰囲気焼結 (不活性ガス)

横型高温黒鉛化炉

商品番号: GF-01



前書き

横型黒鉛化炉:

このタイプの炉は、発熱体が水平に配置されるように設計されており、サンプルを均一に加熱できます。正確な温度制御と均一性が必要な、大型またはかさばるサンプルの黒鉛化に適しています。

[詳細を学ぶ](#)

製品型式仕様	GF-01-40×40×120	GF-01-50×50×140	GF-01-55×55×160
容積(L)	192	350	484
定格温度(°C)	2800	2800	2800
限界温度(°C)	3100	3100	3100
有効加熱面積(mm)	400×400×1200	500×500×1400	550×550×1600
電力(KW)	200	350	450
周波数(HZ)	1500	1000	1000
温度管理方法	日本製島電器製サーモスタットを採用		
加熱方法	誘導加熱		
真空システム	ロータリーベーン真空ポンプ（高真空の場合はルーツ真空ポンプと油拡散ポンプが必要）		
焼結雰囲気	N ₂ 、Ar、その他のガス		
定格電源電圧(V)	380		
定格加熱電圧(V)	750		
真空限界(Pa)	100（真空冷却状態）		

連続黒鉛化炉

商品番号: GF-07



前書き

高温黒鉛化炉は、炭素材料の黒鉛化処理のための専門的な装置です。高品質の黒鉛製品を生産するための重要な設備です。高温、高効率、均一な加熱を実現します。各種高温処理や黒鉛化処理に適しています。冶金、エレクトロニクス、航空宇宙などの業界で広く使用されています。

[詳細を学ぶ](#)

製品型式仕様	GF-07-10×20 × 50	GF-07-10×40 × 100	G7-06-10×60 × 200
定格温度(°C)	2500	2500	2500
有効加熱面積(mm)	100×200 × 500	100×400 × 1000	100×600 × 2000
電力(KW)	80	150	300
周波数(HZ)	2500	2500	1000
加熱方法	誘導加熱		
輸出入冷却	入口と出口にそれぞれ500~1000mmの冷却ゾーンを設置。		
輸出入ガス保護	入口と出口にそれぞれ500~1000mmのガスシール領域を設定		
温度測定方法	1000~3200°Cの赤外線光学温度測定		
絶縁部	ハードカーボンフェルト+ソフトカーボンフェルト		
ガスの流れ	2-6m/h		
酸素含有量の検出	Shaanxi Fein 酸素含有量分析計を使用し、酸素含有量と露点をリアルタイムに検出		

負材黒鉛化炉

商品番号: GF-04



前書き

電池製造用黒鉛化炉は温度が均一でエネルギー消費が少ない。負極材料用黒鉛化炉：電池生産のための効率的な黒鉛化ソリューションと電池性能を向上させる高度な機能。

[詳細を学ぶ](#)

製品型式仕様	GF-04-Φ40×100	GF-04-Φ50×100	GF-04-Φ60×100	GF-04-Φ70×140	GF-04-Φ90×160	GF-04-100×200
容積(L)	125	196	282	550	1000	1500
定格温度(°C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
限界温度(°C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
有効加熱面積(mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
電力(KW)	150	250	350	550	700	1000
周波数(HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
温度管理方法	日本シマ電気サーモスタット					
加熱方法	誘導加熱					
真空システム	ロータリーベーン真空ポンプ（高真空の場合はルーツ真空ポンプと油拡散ポンプが必要）					
焼結雰囲気	N ² Ar およびその他のガス					
定格電源電圧(V)	380					
定格加熱電圧(V)	750					
真空限界(Pa)	100（真空冷却状態）					

炭素材料用底部排出黒鉛化炉

商品番号: GF-06



前書き

炭素材料用のボトムアウト黒鉛化炉。最高3100°Cの超高温炉で、炭素棒および炭素ブロックの黒鉛化および焼結に適しています。垂直設計、底部排出、便利な供給と排出、高い温度均一性、低エネルギー消費、良好な安定性、油圧昇降システム、便利な積み下ろし。

[詳細を学ぶ](#)

製品型式仕様	GF-06-Φ40X100	GF-06-Φ50X100	GF-06-Φ60X100	GF-06-Φ70X140	GF-06-Φ90X160	GF-06-100X200
容積(L)	125	196	282	550	1000	1500
定格温度(°C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
限界温度(°C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
有効加熱面積(mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
電力(KW)	150	200	300	500	600	800
周波数(HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
温度管理方法	日本シマ電気サーモスタット					
加熱方法	誘導加熱					
真空システム	ロータリーベーン真空ポンプ（高真空の場合はルーツ真空ポンプと油拡散ポンプが必要）					
焼結雰囲気	N ² Ar およびその他のガス					
定格電源電圧(V)	380					
定格加熱電圧(V)	750					
真空限界(Pa)	100（真空冷却状態）					

真空ホットプレス炉

商品番号: KT-VHP



前書き

真空ホットプレス炉の利点をご覧ください！高温高圧下で緻密な耐火金属・化合物、セラミックス、複合材料を製造します。

[詳細を学ぶ](#)

仕様	<ul style="list-style-type: none"> 電気炉は縦型炉体（圧力は5-800T、加圧方式は一方式と双方式に分かれる）で加熱される。投入排出方式は上面と側面に分けられます。電子制御システムなど
炉殻	<ul style="list-style-type: none"> 炉殻は二層水冷構造で、内層はステンレス鋼を厳格に研磨し、外層はステンレス鋼のサンドブラスト艶消し処理または炭素鋼の防錆処理で、二層の間に水冷を通し、炉殻は60℃を超えない。炉蓋は機械的な機構で持ち上げられ、手で後方に回転させて開きます（一方向圧）、炉蓋にはロック装置が取り付けられています。
コンロ側	<ul style="list-style-type: none"> 炉側面には観察窓、熱電対自動出入機構、赤外線温度計、水冷電極（三相）が装備されています。熱電対の自動出入りは電気式で、高温・低温の自動切替が可能です。炉の異常温度による事故を防止するため、炉の側面には過昇温防止用熱電対も設置されています。
発熱体	<ul style="list-style-type: none"> 発熱体はグラファイトチューブ（またはモリブデンワイヤー）製で、単相加熱と三相加熱に分けられます。発熱体の合理的な設計により、炉温度の均一性が向上します。
断熱層	<ul style="list-style-type: none"> 断熱層はグラファイト（またはグラファイトペーパー）、カーボンフェルトなどで構成され、断熱性能が高く、独自の構造設計により真空引き時間を短縮します。モリブデン線ホットプレス炉の断熱層は金属反射スクリーンです。
真空システム	<ul style="list-style-type: none"> 真空システムは二段真空ポンプ、油拡散ポンプと機械ポンプで構成され、高真空と低真空を完成します。真空バルブは当社が設計生産した高真空バップルバルブを採用し、デジタル表示真空計とPLCにより、高真空と低真空の自動切り替えと制御を実現します。
電気制御システムの主回路	<ul style="list-style-type: none"> 電気制御システムの主要な回路は低電圧および高電流入力です。電気制御キャビネットはリタールの標準キャビネットを参考に作られています。それは人間化された設計です。コントロールパネルにはグラフィックシミュレーション画面とボタンがあります。操作は直観的で便利です。温度および圧力制御は輸入されたブランドプログラムによって制御されます。機器、キャビネットは、PLCが装備されており、焼結プロセスは、プリセットプログラムの近くに自動的に完了します。制御システムに水切断、過熱、過電流および熱電対の自動切替えの失敗のような異常な現象のための音そしてライト警報機能があります。
使用温度	1500°C / 2200°C
発熱体	モリブデン/グラファイト
使用圧力	10-400T
プレス距離	100-200mm
真空圧	6x10 ⁻³ Pa

有効作業
領域直径
範囲

90-600mm

有効作業
領域直径
範囲

120-600mm



Kintek Solution

本社: 中国鄭州市長春路11号

