

真空管式ホットプレス炉

商品番号: KT-VTP



前書き

高密度、細粒材用真空チューブホットプレス炉で成形圧力を低減し、焼結時間を短縮します。耐火性金属に最適です。

[詳細を学ぶ](#)

油圧プレス	<p>作動圧力: 0-30Mpa 移動距離<50mm 圧力安定性: ≤1MPa/10分 圧力計: デジタル圧力計 ドライブ解決: 電気駆動とスタンバイ手動駆動</p>
垂直分割炉	<p>働く温度: ≤1150 発熱体: Moを浸漬したNi-Cr-Al抵抗線 加熱速度<15°C/分 熱い地帯の長さ: 300mm 一定した温度の地帯: 100mm コントローラPIDサーマルコントローラ付きタッチスクリーン 定格電力: 2200W</p>
真空炉チューブ	<p>管材料: 水晶管 (任意アルミナ/ニッケル合金) 管の直径: 100mm (任意 120/160mm) 真空シールケイ素のOリングが付いているSSのフランジ フランジの冷却方法: 層間水循環冷却</p>
グラファイトプレス金型	<p>金型材質高純度黒鉛 (黒鉛は酸化防止のため真空下で作業すること) プレッシャーロッド径: 87mm スリーブ金型サイズ: 外径55mm/高さ50mm ダイインサートOD22.8 x ID20.8 押し棒: 12.7mmOD/40mm の高さ 他のサイズは顧客用である場合もあります死にます</p>
真空ポンプのセットアップ	<p>回転式ベーンポンプの真空度は10-2 torrまでである ターボポンプステーションの真空度は10-4 torrまでです。</p>
電源	<p>AC110-220V、50/60Hz</p>