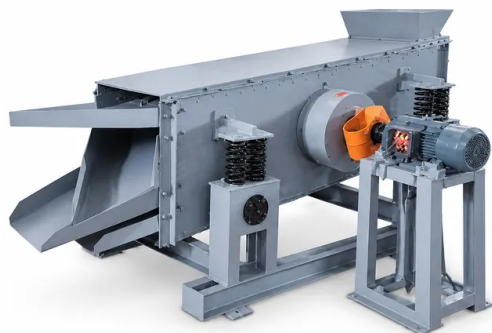


鉄鉱石焼結鉱およびペレット分級用プレドラム多段式機械振動ふるい機

商品番号: KT-JTO



前書き

工業試験用に設計されたこのプレドラム多段式機械振動ふるい機は、鉄鉱石焼結鉱およびペレットの自動サイズ分級を実現します。高耐久性ダンパースプリング、多段デッキ、プログラム可能なタイマーを備え、冶金研究所の生産性と再現性を向上させます。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
焼結鉱タンブル強度試験 (ISO / GB/T) の準備	ドラムタンブル試験の前に、高炉焼結鉱の装入物を標準的な粒度分画 (+40 mm、25-40 mm、16-25 mm、10-16 mm、-10 mm) に事前分級します。	ISO 3271およびGB/T 24531のタンブル・摩耗試験に必要な再現性のある粒子分画を提供し、一貫性のない手動ふるい分けを置き換えます。
冷間ペレット圧縮強度測定	焼成済みまたは生鉄鉱石ペレットの製造ラインから、均一なペレットコホート（通常は指定されたサイズ帯内）を分離します。	粒度の均一性を厳密に確保し、圧縮破壊試験における統計的妥当性を損なう直径のばらつきを排除します。
高炉原料の品質管理	製錬用装入ビンに供給される直接還元鉄（DRI）、高炉塊鉱、および凝集物の継続的な検証。	装入前に不要な微粉を迅速に検出し定量化することで、高炉の通気性問題を軽減します。
冶金研究およびペレット化パイロットプラント	周期的熱応力および物理的応力にさらされる新しい凝集レシピ、フラックス添加剤、バインダー混合物のラボスケールでの分画。	構成可能な実行時間により、バッチ間での迅速な分画を実現し、実験的な原材料混合物のベースライン劣化指数を確立します。
鉱山および選鉱プラントのプロセス監査	工業用振動ふるい機、二次破砕機、および焼結ディスク排出ストリームのインラインまたはニアライン検証。	迅速で再現性の高い検証ふるい分けを行うことで、上流工程におけるスクリーンメッシュの摩耗や破砕機のバイパスを特定します。
耐火物および重鉱物骨材の試験	高密度耐火物グログ、フェロアロイ、ボーキサイト、および強力な振幅ふるい分けを必要とする粗スラグ材料の分級。	高トルクの機械駆動と堅牢なスプリングサスペンションにより、フレームに負担をかけることなく、高密度で鋭利な鉱物サンプルを容易に処理します。

パラメータ	仕様 (KT-JTO-2D型)	仕様 (KT-JTO-4D型)
基本製品番号	KT-JTO-2D	KT-JTO-4D
準拠規格	GB/T 24531-2009	GB/T 24531-2009
ふるいデッキ数	2層	4層
標準スクリーン開口サイズ	40×40 mm, 25×25 mm (またはカスタムペーパー)	40×40 mm, 25×25 mm, 16×16 mm, 10×10 mm
スクリーンデッキ寸法 (L × W)	1600 mm × 500 mm	1600 mm × 500 mm
デッキあたりの有効ふるい面積	0.8 m ²	0.8 m ² (合計3.2 m ²)
スクリーンデッキ傾斜角	10° - 11.5°	10° - 11.5°

パラメータ	仕様 (KT-JTO-2D型)	仕様 (KT-JTO-4D型)
振動振幅 (ストローク)	6 – 8 mm	6 – 8 mm
励振周波数	960 ストローク/分 (振動/分)	960 ストローク/分 (振動/分)
駆動モーター出力	2.2 kW	2.2 kW
動作電圧 / 電源	380 V, 3相, 50/60 Hz	380 V, 3相, 50/60 Hz
ふるい分け時間制御	全自動、デジタルユーザー調整可能	全自動、デジタルユーザー調整可能
主要機械アセンブリ	基礎、支持フレーム、スクリーン本体、ふるいデッキ、スプリングブラケット、ダンパーコイルスプリング、供給口、モーター、トランスミッション機構	基礎、支持フレーム、スクリーン本体、ふるいデッキ、スプリングブラケット、ダンパーコイルスプリング、供給口、モーター、トランスミッション機構