

マイクロ波水分計 迅速石炭乾燥減量水分測定システム

商品番号: KT-TE39



前書き

迅速な石炭品質試験のために設計されたこのマイクロ波水分計は、自動化された乾燥減量測定を実現します。統合された高精度電子天びん、ダイナミックなデジタル制御、および試験規格への準拠により、20分以内に9つのサンプルを処理できます。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
火力発電	微粉炭および生ボイラー原料の迅速な試験により、総発熱量を計算し、空燃比をリアルタイムで調整します。	ボイラーの熱損失を軽減し、大量の燃料配送における請求の不一致を防ぎます。
商業石炭検査	鉄道、はしけ、船舶の積み替え作業中の石炭出荷の第三者検査および認証。	取引決済のために、20分未満で認定された全水分および分析用水分データを提供します。
選炭および洗炭	調製プラント全体での、洗浄された石炭スラリー、フィルターケーキ、および脱水された微粉の水分含有量のモニタリング。	脱水遠心分離機とスクリーンプレスのクローズドロップ最適化を可能にし、製品収率を最大化します。
コークスおよび製鉄プラント	高炉やコークス炉に装入する前の、製鉄用石炭ブレンドおよび微粉炭吹込 (PCI) 燃料の評価。	正確な炭素投入量計算を確実にし、耐火壁の熱衝撃を回避し、コークスの品質を安定させます。
鉱山品質検査室	探索および採掘中の鉱脈全体にわたる、原炭バルクサンプルのピットサイドおよび加工施設でのスクリーニング。	石炭シームの等級分けやブレンドストックヤードの管理を行う鉱山エンジニアに、迅速な運用フィードバックを提供します。
固形燃料およびバイオマス試験	ブレンドされた固形回収燃料、石炭・バイオマス共焼却混合物、および産業用固形燃料の水分スクリーニング。	高い再現性と最小限の準備オーバーヘッドで、変動する水分含有量プロファイルに対応します。

パラメータ	仕様 (モデル: KT-TE39)
定格動作電圧	(220 ± 22) V AC, (50 ± 1) Hz
マイクロ波乾燥炉入力電力	≤ 1400 W
マイクロ波乾燥炉出力電力	≤ 900 W
マイクロ波動作周波数	2450 MHz
赤外線乾燥機電力	≤ 1200 W
内蔵電子天びん容量	≤ 240 g
天びんの読み取り精度 / 感度	0.001 g (0.001%の精度)
全水分サンプル質量 (\$M_{t}\$)	(10 ± 1) g (粒子サイズ: < 6 mm)
分析用水分サンプル質量 (\$M_{ad}\$)	(1 ± 0.1) g (粒子サイズ: ≤ 0.2 mm)
サイクルあたりの試験容量	9単一サンプル / バッチ

パラメータ	仕様（モデル：KT-TE39）
完全な分析時間	通常 ≤ 20分 / バッチ
測定精度規格	GB/T 15334およびGB/T 211に準拠
動作温度範囲	0 °C ~ 40 °C
動作相対湿度	≤ 85% RH（結露なきこと）
システム寸法 (\$W \times D \times H\$)	510 mm × 380 mm × 540 mm
一体型サブシステム	マイクロ波乾燥キャビティ、天びん、機械式駆動、マイクロコンピュータボード、LCD、マイクロプリンター