

# マイコン二重制御全自動冷凍酸素ボンベ熱量計

商品番号: KT-TE8



## 前書き

高スループットの燃料分析用に設計されたこのマイコン二重制御全自動冷凍熱量計は、0.0001

Kの分解能、自動容積式給水、アクティブコンプレッサー冷却、およびGB/T

213固体燃料発熱量測定ラボプロトコルに準拠した独立した2系統の試験ラインを提供します。

## 詳細を学ぶ

| 用途            | 説明                                                           | 主なメリット                                               |
|---------------|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| 火力発電所         | ボイラーの燃焼空気比と熱効率計算を最適化するための、入荷する微粉炭および塊炭供給の発熱量の日常的な決定。         | ボイラーの汚れを防ぎ、熱効率を最大化し、供給された燃料が商業契約の熟仕様に適合していることを確認します。 |
| 石炭採掘・加工       | 採掘および選炭施設で直接、原料炭、洗浄中炭、フィルターケーキ、炭素質脈石の大容量グレーディングを行います。        | 選別作業を加速し、正確な発熱量分類による即時の出荷コンプライアンスを保証します。             |
| 冶金コークス生産      | 高炉および鑄造作業における熱エネルギー入力を監視するための、コークス用石炭ブレンドおよび冶金コークスの発熱量収率の評価。 | 精錬プロセスにおける燃料消費量を削減しながら、一貫した高温還元性能を保証します。             |
| 石油化学精製        | 精製ストリームで生成される残留石油コークス、重質精製ピッチ、および合成炭素燃料副産物の正確な熱量プロファイリング。    | 検証済みの発熱量ドキュメントを通じて、化学廃棄物ストリームを収益化可能なエネルギー資産に変換します。   |
| 第三者検査・校正      | GB/T 213-2008規格に基づく商業用固体燃料出荷の独立した検証および商業仲裁試験。                | 0.2%を超える安息香酸校正の再現性を備えた、監査に耐える分析精度を提供します。             |
| 廃棄物発電・バイオマス事業 | 処理された廃棄物由来燃料（RDF）、固形回収燃料（SRF）、および圧縮バイオマスペレットの熱密度決定。          | 排ガス監視、供給速度、および規制報告に必要な信頼できるベースラインエネルギーメトリクスを提供します。   |

| 仕様パラメータ      | 値 / 動作特性                      |
|--------------|-------------------------------|
| 製品アイテム番号     | KT-TE8                        |
| システムアーキテクチャ  | マイコン管理による二重容器独立制御             |
| 標準準拠         | GB/T 213-2008（石炭の発熱量測定方法）を上回る |
| 熱容量（エネルギー等価） | 約10,500 J/K                   |
| 温度分解能        | 0.0001 K                      |
| 試験時間         | 1分析サイクルあたり約15分                |
| 発熱量試験精度      | 0.2%以上（認定安息香酸で検証済み）           |
| 温度測定範囲       | 0°C ~ 65°C                    |
| 動作周囲温度範囲     | 5°C ~ 40°C                    |
| 外側水ジャケット容積   | 40 L                          |

| 仕様パラメータ     | 値 / 動作特性                    |
|-------------|-----------------------------|
| 内側容器測定容積    | 約2.3 L                      |
| 容積式給水精度     | $\leq \pm 0.1 \text{ g}$    |
| 点火電圧        | 24 V                        |
| 点火タイミングサイクル | 6分間の時限サイクル                  |
| 点火メカニズム     | ヒューズ型綿糸点火                   |
| 攪拌メカニズム     | 内部シートブレードインペラ、外部水中攪拌機       |
| 冷却技術        | アクティブ蒸気圧縮機械冷凍               |
| 断熱技術        | 熱バリアポリウレタン構造発泡              |
| データインターフェース | シリアル通信プロトコル (RS-232)        |
| 電源要件        | AC 220 V $\pm 10\%$ , 50 Hz |
| システム総消費電力   | < 300 W                     |