

全水分および分析水分試験用マイクロコンピュータ自動水分計

商品番号: KT-TE27



前書き

マイクロ波と赤外線乾燥のデュアルモードを搭載した、高精度マイクロコンピュータ自動水分計システム。工業用固体燃料、化学原料、品質管理ラボにおける迅速かつ自動化された全水分および分析水分試験を実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
石炭採掘・選炭	処理および混合工程における原炭、洗浄炭、および尾鉱の全水分と風乾固有水分の定量分析。	洗浄プラントの最適化に向けた迅速なフィードバックを保証し、契約遵守のための正確な発熱量計算を検証します。
火力発電	ボイラーの熱効率を最適化するための、入荷する微粉炭原料およびボイラー燃焼混合物の水分含有量の監視。	ミル（粉砕機）の汚れを防ぎ、燃焼空気比を最適化し、20分間の迅速なバッチスクリーニングにより燃料の無駄を削減します。
冶金・コークスプラント	高炉装入前のコークス用石炭、冶金用コークス混合物、および微粉炭噴射（PCI）燃料の水分レベルの測定。	耐火物の熱衝撃を防ぎ、コークス炉の加熱サイクルを最適化し、炭素バランスを安定させます。
石油化学・重油精製	石油コークス、重質精製残渣、有機スラリー、および化学合成原料の水分測定。	下流工程の精製仕様への適合を保証し、処理装置内の腐食や触媒の失活を防ぎます。
バイオマス・再生可能エネルギー燃料	輸送および混焼前の木質ペレット、農業残渣、および高密度バイオ燃料ブリケットの迅速な水分検証。	保管中のカビによる劣化リスクを排除し、正味発熱量に基づいた正確なエネルギー請求を保証します。
商業検査・試験ラボ	公式の貿易基準に基づく、バルク鉱物商品、固体燃料、および可燃性輸出入品の大量認証試験。	8サンプルを同時に分析し、自動再計量と監査可能なレポート作成を行うことで、1日のサンプル処理能力を向上させます。
化学製造・鉱物塩	粒状化学化合物、合成肥料、および工業用鉱物の脱水速度論および自由水分の検証。	バッチ間の整合性を高め、梱包、保管、および空気輸送中の固結を防ぎます。

仕様パラメータ	KT-TE27 (全水分構成)	KT-TE27F (分析水分・全水分デュアル構成)
機能範囲	石炭、コークス、可燃物の全水分測定	分析水分（固有/風乾）および全水分の両方の測定
同時サンプル処理能力	1試験あたり8サンプル	1試験あたり8サンプル
分析時間	1バッチあたり約20分	1バッチあたり約20分
測定精度	全水分：≤0.4%	全水分：≤0.4%、分析水分：≤0.2%
サンプル質量要件	10 g ~ 12 g (全水分)	10 g ~ 12 g (全水分)、0.9 g ~ 1.1 g (分析水分)
サンプル粒度	≤6 mm (全水分)	≤6 mm (全水分)、≤80メッシュ (分析水分)
利用可能な乾燥技術	マイクロ波乾燥、赤外線乾燥、ハイブリッド乾燥	マイクロ波乾燥、赤外線乾燥、ハイブリッド乾燥
マイクロ波入力電力	≤1400 W	≤1400 W
マイクロ波出力電力	≤900 W	≤900 W

仕様パラメータ	KT-TE27 (全水分構成)	KT-TE27F (分析水分・全水分デュアル構成)
マイクロ波周波数	2450 MHz	2450 MHz
赤外線加熱電力	≤1100 W	≤1100 W
計量システム	輸入高精度自動電子天秤	輸入高精度自動電子天秤
試験プログラム	迅速測定プログラム、古典的測定プログラム	迅速測定プログラム、古典的測定プログラム
インテリジェント診断	サンプル有無の自動検出、計量エラー再測定	サンプル有無の自動検出、計量エラー再測定
データ出力・レポート	自動結果印刷、再印刷機能	自動結果印刷、再印刷機能
制御ワークステーション	専用分析ソフトウェア付きマイクロコンピュータ制御	専用分析ソフトウェア付きマイクロコンピュータ制御
電源要件	AC 220 V ± 10%、50 Hz	AC 220 V ± 10%、50 Hz
システム総消費電力	1 kW	1 kW