

サンプル調製および材料試験向け実験室用集塵システム

商品番号: KT-CC



前書き

0.5ミクロンまでの微粒子に対して99%のろ過効率を発揮する高効率の実験室用集塵システムにより、研究室の空気質を最適化します。自動パルスジェット洗浄、インテリジェントPLC制御、超低騒音運転を備え、サンプル調製、破碎、ふるい分け、および材料取扱工程に最適化されています。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
石炭・鉱物サンプルの破碎	ジョーカッシャー、ハンマーミル、粉碎サンプル研削ユニットによって生成される大量の微粒子排出物を捕集します。	サンプルのクロスコンタミネーションを防ぎ、高い分析再現性とオペレーターの呼吸器の安全性を確保します。
ふるい分け・機械式篩い分け	振動式ふるい振とう機や回転式スクリーニングマシンの上に、高速度の横方向および頭上の負圧抽出を提供します。	保持されたサンプルの粒度分布を変えることなく、極細の吸入性粉塵を封じ込めます。
材料搬送・移送シュート	専用の集塵ダクトを内部のベルト移送ポイント、ドロップボックス、および密閉された石炭シュートに直接接続します。	材料の変位によって引き起こされる粉塵の吹き出しを防ぎ、施設の清潔さと床面の清潔さを維持します。
冶金・地質サンプル調製	切断、粉碎、および微細分割手順中に、研磨性のある鉱物粉塵、スラグ破片、および耐火物微粒子を遮断します。	敏感な分析天びん、光学分光計、および機械部品の耐用年数を延ばします。
セメント・セラミックリンカーの粉碎	連続的な実験室用ボールミルおよび自動リング粉碎サイクル中に、密集した微細な鉱物粉塵ブルームを管理します。	東レ製PTFEメンブレンカートリッジを通じて0.5 μmの微細粉塵を保持し、隣接する湿式化学実験室への空気中のドリフトを防ぎます。
バルク粉体袋詰め・計量	手動でのスクープ計量、バルク粉体包装、およびサンプルバッチ処理操作中に生成される粉塵雲を中和します。	6 m/sのフェース捕集速度を提供し、実験室の技術者が有害または刺激性の化合物を吸入するのを防ぎます。

技術パラメータ	仕様値 (モデル: KT-CC)
主気流容量	4800~6400 m ³ /h
総ろ過面積	80 m ²
フィルターカートリッジメディア	東レ製基材PTFEメンブレン
粉塵ろ過効率	≥99% (0.5 μmまでの微粒子を捕集)
オペレーティングシステム抵抗	1500~2200 Pa
一次段階ろ過	粗大粉塵処理モジュール
二次段階ろ過	集中カートリッジろ過アセンブリ
洗浄機構	自動圧縮空気逆洗パルスジェット
パルス圧縮空気供給	0.4~0.6 MPa

技術パラメータ		仕様値（モデル：KT-CC）
クリーンエア粉塵排出濃度		≤50 mg/m ³
運転騒音レベル		≤75 dB(A)
システム空気漏れ率		≤5%
集塵機メイン入口風速		15 m/s
内部集塵源捕集入口速度		4 m/s
外部集塵源フード風速		6 m/s
動作プロセスガス温度		周囲室温
電源		380 V、50 Hz（三相）
定格モーター出力		7.5 kW
メインユニット重量		300～500 kg
メインユニット寸法（L × W × H）		1100 × 1000 × 2100 mm
制御アーキテクチャ		PLCインテリジェント自動制御システム