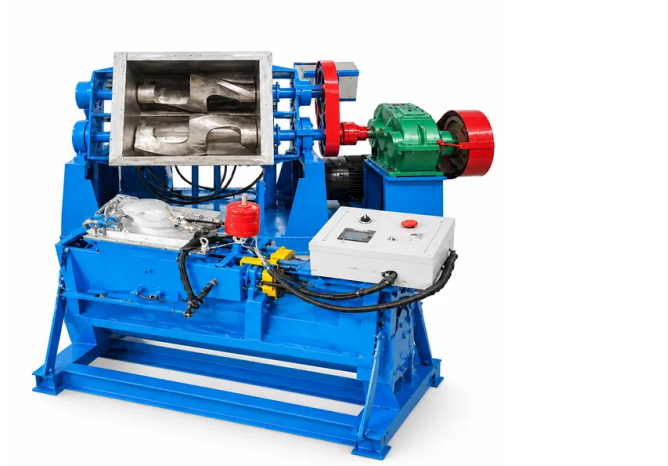


実験用カーボンニーダーミキサー 高温ピッチ混練機

商品番号: KT-TXH



前書き

最大400°Cまでのピッチやカーボンの均一なブレンドを実現する、高性能な実験用カーボンニーダーミキサーです。デュアルシグマブレード、ジャケット加熱、自動排出機能を備え、先端材料研究に最適です。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
アノードおよびカソード配合	アルミニウム製錬用電極およびリチウムイオン電池アノードのための、合成黒鉛、石油コークス、コールタールピッチの混練。	均一なピッチ浸透、低い電気抵抗率、焼成カーボンブロックの空隙欠陥の低減を実現。
原子炉用黒鉛の開発	超微細等方性炭素粉末と熱硬化性バインダーをブレンドし、原子炉グレードの構造材料を製造。	高い微細構造の等方性、均一な密度勾配、炭化後の高い機械的完全性を確保。
耐火物およびカーボンレンガ	高炉内張りレンガ用の粗耐火骨材、カーボンブラック、液体樹脂バインダーの配合。	優れたグリーン強度、卓越した粒子充填密度、向上した耐熱衝撃性を提供。
カーボンブラシおよびトリボ材料	銅、天然黒鉛、フェノールまたはピッチバインダーを使用した金属黒鉛複合ペーストの配合。	高密度金属粉末とカーボンの相分離を防ぎ、導電性と耐摩耗寿命を向上。
特殊カーボン複合材料	高性能摩擦部品用のカーボンファイバー、短繊維、炭素質ピッチ前駆体のホットミキシング。	繊維へのダメージを最小限に抑えつつ、複雑なカーボンファイバー束全体へのバインダーの完全な濡れを保証。
学術材料研究	革新的なポリマー由来セラミックスおよびピッチマトリックス前駆体のレオロジー特性評価と配合最適化。	最大400°Cまでの正確な熱制御により、バッチ間の正確な再現性を提供。

パラメータ	KT-TXH-5L	KT-TXH-10L
製品識別子	KT-TXH-5L	KT-TXH-10L
有効作業容量	5 L	10 L
最大動作温度	400°C	400°C
ブレード形状	Z型 / シグマ (Σ) 差動ブレード	Z型 / シグマ (Σ) 差動ブレード
攪拌回転速度	高速ブレード: 44 r/min 低速ブレード: 27 r/min	高速ブレード: 44 r/min 低速ブレード: 27 r/min
攪拌駆動方向	正転・逆転切り替え可能	正転・逆転切り替え可能
モーター出力	1.5 kW	1.5 kW
加熱方法	ジャケット式熱媒油 / 電気加熱	ジャケット式熱媒油 / 電気加熱
加熱出力構成	0.8 kW × 3 (合計: 2.4 kW)	0.8 kW × 3 (合計: 2.4 kW)
入力電圧	380V, 3相	380V, 3相

パラメータ	KT-TXH-5L	KT-TXH-10L
材料接触面	高級ステンレス鋼	高級ステンレス鋼
排出方法	自動傾斜排出	自動傾斜排出
総重量	320 kg	320 kg
外形寸法 (L × W × H)	1125 × 580 × 1010 mm	1125 × 580 × 1010 mm