

ジョークラッシャー用ジョープレート

高マンガン鋼および合金工具鋼製ジョーダイス

商品番号: KT-EB



前書き

優れた耐衝撃性と長寿命を実現するために設計された、高マンガン鋼および合金工具鋼製のジョークラッシャー用ジョープレートは、比類のない耐久性を提供し、ダウンタイムを削減するとともに、過酷な鉱物処理や実験室での破碎アプリケーション全体で一貫した粒子径の縮小を維持します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
地質鉱石サンプリング&アッセイ準備	微粉砕前の硬質探査ドリルコア、石英脈、および多金属鉱石の一次縮小。	超硬岩（モース硬度7以上）での構造的故障を排除し、早期の端部欠けを防ぎます。
冶金スラグ&フェロアロイ回収	研磨性の高い転炉スラグ、高炉残渣、および高密度フェロクロム団塊の破碎。	高マンガン鋼は連続的な強い衝撃の下で瞬時に加工硬化し、プレートの耐用年数を大幅に延ばします。
高度セラミック&耐火物処理	焼結アルミナ、炭化ケイ素の塊、酸化ジルコニウムブロック、および高密度耐火物グログの事前破碎。	合金工具鋼バリエーションは、深刻な研磨性ガウジングに抵抗し、純粋なサンプルストリームへの金属フレークの剥離を最小限に抑えます。
鉱業用骨材&採石岩石品質管理	骨材試験およびASTM標準のための、花崗岩、玄武岩、川砂利、および石灰岩サンプルの標準化された破碎。	一貫した歯の幾何学形状により、すべてのバッチで再現可能な粒度曲線と均一な扁平率値が保証されます。
バッテリー鉱物&アノード材料粉砕	生硬質岩スボジュメン、合成黒鉛原料、およびニッケル・コバルト濃縮物前駆体のサイジング。	耐久性のある合金構造により、均一な面の摩耗と優れたガウジング耐性を通じて鉄の微小汚染が削減されます。
建設解体&コンクリートコアサイジング	回収されたコンクリート標本、ガラス質粘土舗装材、モルタル片、およびアスファルト骨材抽出物の破碎。	高延性コアは、致命的な破碎を起こすことなく、破碎不可能な骨材の含有や付随的な鉄筋の接触を吸収します。
ガラス、クリンカー&産業廃棄物リサイクル	カレット、ガラス質スラグゲーキ、電子スクラップセラミック基板、および生セメントキルンクリンカー団塊の処理。	最適化された波形プロファイルにより、プレートの目詰まりや材料のブリッジングが防止され、高い連続容積スルーputが維持されます。
貴金属精製&鋳造作業	るつぼドロス、鋳造投資シェル残渣、スラグドクロ、および溶融製錬フラックスの分解。	軟化や早期の寸法損失なしに、高い周囲摩擦温度と研磨性の摺動摩耗に耐えます。

パラメータ	KT-EB-MN（高マンガン鋼）	KT-EB-AS（合金工具鋼）
ベース冶金規格	高マンガン鋼（Mn13 / Mn18シリーズ）	冷間加工合金工具鋼（Cr12 / Cr12MoVシリーズ）
主元素化学	C: 1.05-1.35%, Mn: 12.0-18.0%, Cr: 1.5-2.5%, Si: 0.3-0.8%	C: 1.45-1.70%, Cr: 11.0-12.5%, Mo: 0.4-0.6%, V: 0.15-0.30%
初期納入硬度	200-245 HBW（溶体化処理済み）	58-62 HRC（焼入れ・焼き戻し）
加工硬化後硬度	500-600 HBW（連続的な激しい衝撃下）	連続貫通硬度（加工硬化なし）
シャルピーVノッチ衝撃靱性	≥ 100 J/cm ² （20°C）	≥ 12-18 J/cm ² （20°C）

パラメータ	KT-EB-MN（高マンガン鋼）	KT-EB-AS（合金工具鋼）
引張強さ（Rm）	≥ 750-900 MPa	≥ 1400-1650 MPa
耐力（Rp0.2）	≥ 400-500 MPa	≥ 1250-1400 MPa
主な耐摩耗モード	高衝撃ガウジングおよび極端な圧縮破砕	極端な低～中衝撃の高摺動摩耗

仕様パラメータ	固定ジョープレート（KT-EB-FP）	可動ジョープレート（KT-EB-MP）
ベースコンポーネントモデル識別子	KT-EB-MN-FP / KT-EB-AS-FP	KT-EB-MN-MP / KT-EB-AS-MP
互換性のある機器タイプ	実験室&パイロットジョークラッシャー	実験室&パイロットジョークラッシャー
取り付け位置	固定フロントフレーム壁	振動偏心ビットマンビーム
表面プロファイル構成	波状V溝、細ピッチ、またはスムーズ	波状V溝、細ピッチ、またはスムーズ
ピッチ / 歯深範囲	8 mm / 4 mm ～ 25 mm / 12 mm	8 mm / 4 mm ～ 25 mm / 12 mm
プレート厚さ範囲	15 mm ～ 45 mm（用途依存）	15 mm ～ 45 mm（用途依存）
機械加工された背面平面度公差	取り付けスパン全体で ≤ 0.25 mm	取り付けスパン全体で ≤ 0.25 mm
可逆性機能	180°対称反転対応	180°対称反転対応
締結方法	トップウェッジクランプ / 背面皿ボルト貫通	ボトムサポートレッジ / トップウェッジロックバー

運用パラメータ	仕様 / 制限
供給硬度互換性	モース硬度8.5まで（石英岩、コランダム、花崗岩、焼結酸化物）
最大推奨供給サイズ	ジョークラッシャーの供給口幅の最大85%
許容歯摩耗限界	元の歯の高さの65～75%を摩耗
最小残留プレート厚さ	バックングプレートの構造ベースから8 mm以上
動作温度範囲	-20°C ～ +250°C（標準的な産業および実験室環境）