

工業用ラボトリージョークラッシャー（中・細粉碎用原料サンプル前処理機）

商品番号: PS07



前書き

効率的な中・細粉碎を実現するために設計されたこの高耐久ラボトリージョークラッシャーは、最大220 mmの投入サイズを処理し、80mm以下の調整可能な排出口を備えています。要求の厳しい工業用サンプル前処理ワークフローにおいて、時速5～16トンの処理能力を発揮します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
石炭・コークスの品質検証	原炭、石炭脈石、炭化コークスサンプルを近接分析や発熱量試験に適したサイズまで粉碎。	軟質から中硬質の炭素質材料全体で高スループット処理を実現しつつ、構造的なサンプル劣化を最小限に抑えます。
鉱業・黄鉄鉱処理	ラボでの浮選、重力分離、または化学浸出の前の、鉱石、黄鉄鉱、脈石材料の中・二次粉碎。	高い粉碎比と堅牢なマンガン耐摩耗プレートにより、過度な機器摩耗なしで研磨性の硫化物を容易に処理します。
セメント・石灰石サンプル前処理	XRF化学分析および可燃性試験に先立ち、採石された石灰石、クリンカー、焼成鉱物のサイズ縮小。	80mm以下の調整可能な出力により、二次粉碎機の効率とスループットを最適化する均質な原料を作成します。
冶金・スラグ分析	組成監査およびプロセス制御のために、製錬スラグ、フラックス、原石灰石骨材、耐火物を粉碎。	機械的停止やフレームの歪みなしに、圧縮強度100MPaまでの高密度原料を確実に処理します。
骨材・コンクリートリサイクル試験	建設骨材、コンクリートコア、瓦礫、建材を粉碎し、圧縮性能やリサイクル混合物の適合性を評価。	250×400mmの大型投入口が、大きく不規則な形状の破片を直接受け入れ、手作業による事前の破碎作業を軽減します。
高純度材料のサイズ縮小	カスタマイズされた汚染防止ジョープレートを使用して、特殊工業用ガラス、石英、セラミックス、技術鉱物を一次粉碎。	タングステンカーバイドおよびセラミックジョーオプションにより、金属鉄による汚染のない超高純度サンプル前処理を保証します。

仕様パラメータ	PS07 標準値	測定 / 工学単位
基本機器アイテム番号	PS07	識別可能な製品アイテム
投入口サイズ (W × L)	250 × 400	mm
最大許容投入サイズ	< 220	mm
排出粒度範囲	< 80 (連続調整可能)	mm
粉碎処理能力	5 – 16	メートルトン / 時間 (T/h)
最大材料圧縮強度	≤ 100	MPa
粉碎キネマティック機構	動的トグルスクイズ圧縮	標準キネマティックタイプ
標準ジョープレート材質	高マンガン鋼 (Mn13 / 高Mn合金)	標準納入構成
オプションの耐摩耗プレート材質	耐摩耗合金、合金工具鋼、テクニカルセラミックス、タングステンカーバイド	カスタム / 用途別合金
電気駆動モーター出力	15	kW

仕様パラメータ	PS07 標準値	測定 / 工学単位
動作ライン電圧	380	V (三相)
主な適用範囲	中粉碎、細粉碎、サンプル前処理	ラボおよびパイロット運用