

## 鉄鉱石焼結鉱およびペレット用水平往復式機械式ふるい振とう機

商品番号: KT-QT



### 前書き

冶金および品質検査用に設計されたこの水平往復式機械式ふるいは、鉄鉱石、焼結鉱、ペレットの標準化された乾式粒度測定を実現します。無段階ストローク調整、デジタルタイマー、高容量多層フレームを備え、再現性の高い粒子分析を可能にします。

### 詳細を学ぶ

| 用途                      | 説明                                                | 主な利点                                                     |
|-------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| 鉄鉱石焼結鉱の粒度分析             | 冶金品質研究所において、高炉装入前の冷間スクリーン焼結製品の粒度測定。               | 5 mm以下の微粉および過大塊を分離することで、高炉通気性基準への正確な準拠を保証します。            |
| 鉄鉱石ペレットの劣化試験            | 機械的応力試験後の焼成ペレットまたはフラックス入りペレットの粒度分布およびタンブル摩耗指数の測定。 | 輸送中の圧縮強度および崩壊しやすさを評価するための再現可能な分級データを提供します。               |
| 鉱山原石（ROM）の石炭分級          | 熱分析およびコークス化分析のために、原炭および洗浄炭サンプルを定義された寸法クラスに機械的に分級。 | 目詰まりなしでクリーンな分離を実現し、サイクルあたり最大50 kgの重いバッチ装入物を高い再現性で処理します。  |
| コークスおよび半コークスの脆性プロファイリング | 装入荷重下での構造的弾力性を判断するために、粉碎試験後の冶金用コークスおよび粉コークス試料を分類。 | 人為的な取り扱いのばらつきを排除し、すべての試料実行において標準的な運動分離パラメーターを確立します。      |
| 採石骨材およびバラストの粒度測定        | 土木工学およびインフラプロジェクト向けの碎石、鉄道バラスト、重建設骨材の等級分け。         | 最大40 mmまでの大口径パンチングメタルプレートに対応し、幾何学的粒子仕様への準拠を検証します。        |
| 鉱物処理パイロットプラント           | 回路排出物の多段分級スクリーンによる、破碎およびスクリーニング回路効率の検証。           | 1回の自動サイクルで高速な5段分離を可能にし、パイロットプラントのサンプル準備のボトルネックを大幅に削減します。 |
| 港湾およびターミナルの貨物検査         | 積荷および荷揚げ中のバルク貨物船に対する義務的な商業サンプリングおよび粒度検証の実施。       | 頑丈で大容量の設計により、水分、微粉率、請求書仕様のチェックのための迅速なターンアラウンドを実現します。     |

| 仕様パラメーター          | 値 / 範囲                                                     |
|-------------------|------------------------------------------------------------|
| 機器アイテム番号          | KT-QT                                                      |
| スクリーン外枠寸法 (L × W) | 800 mm × 500 mm                                            |
| スクリーン段数           | 1～5層 (構成可能)                                                |
| 標準スクリーン開口サイズ      | 40×40 mm, 25×25 mm, 16×16 mm, 10×10 mm, 6.3×6.3 mm, 5×5 mm |
| 往復ストローク調整範囲       | 160 mm – 280 mm                                            |
| 動作ストローク振幅         | 40 mm, 160 mm, 200 mm, 240 mm, 280 mm                      |
| 動作往復周波数           | 240 回/分 (rpm)                                              |
| バッチサンプル容量         | 最大50 kg / バッチ                                              |

| 仕様パラメーター                | 値 / 範囲                           |
|-------------------------|----------------------------------|
| モーター出力定格                | 1.5 kW                           |
| 駆動伝達方式                  | Vベルトプーリーおよび偏心クランクシャフトガイド付き電気モーター |
| コントロールボックス構成            | デジタル時間リレー付き統合型ソリッドステート電気エンクロージャー |
| サイクル時間設定範囲              | 標準プリセット: 12分 (デジタルタイマーで完全に調整可能)  |
| 表示モード                   | 自動カウントダウン終了機能付きデジタル視覚ディスプレイ      |
| 機械全体寸法 (L × W × H)      | 2500 mm × 750 mm × 1250 mm       |
| 制御コンソール筐体寸法 (L × W × H) | 470 mm × 285 mm × 290 mm         |
| 適用試料タイプ                 | 冶金用鉄鉱石、焼結鉱、酸化ペレット、原料炭、破碎鉱物       |
| 動作環境への準拠                | 周囲の試験研究所および産業プラント環境に適しています       |