

石炭およびバイオ燃料の熱重量分析用全自動デュアル炉工業用工業分析装置

商品番号: KT-TE37



前書き

工業用品質試験向けに、90分未満で水分、灰分、揮発分の迅速な測定を行い、公定の仲裁精度と規制への適合性を提供する、19サンプル対応の全自動デュアル炉熱重量分析装置で工業分析を加速します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
石炭火力発電	搬入される石炭、微粉炭ブレンド、およびボイラー燃焼用燃料の、発熱量の基準値と燃焼挙動を検証するための高頻度工業分析スクリーニング。	燃焼の非効率性を排除し、ボイラー耐火ライニングを保護し、即座のボイラー調整のための迅速な燃料品質フィードバックを提供します。
商業用石炭取引および品質仲裁	認定された精度が法的に要求される、港湾での積み込み、鉄道輸送、および契約決済紛争の際の熱炭および原料炭出荷の独立した試験。	人間の手順上のバイアスなしに、規制仲裁基準を満たす、完全に標準化された紛争のない工業分析データを提供します。
固形バイオマスおよびバイオ燃料加工	標準的なバイオエネルギー仕様に従った、農業残渣、木質ペレット、おがくずブリケット、エネルギー作物の水分、揮発分、残留灰分の決定。	バッチリリースサイクルを加速し、ペレットバーナー基準への準拠を確保し、ペレット化中の水分制御を最適化します。
冶金用コークスおよび高炉製鉄およびフェロアロイ製錬作業で使用される冶金用コークス、石炭装入物、半成コークス、および炭素添加剤の厳密な監視。	高炉製鉄およびフェロアロイ製錬作業で使用される冶金用コークス、石炭装入物、半成コークス、および炭素添加剤の厳密な監視。	一貫した炭素含有量を保証し、高炉での灰分の蓄積を制御し、コークス比の消費量を削減します。
ごみ発電およびRFO（RDF）	熱処理およびガス化の前の、都市ごみ、破砕された産業廃棄物、およびごみ由来燃料ペレットの工業特性評価。	リアルタイムの原料分類を可能にし、二次空気の配分を最適化し、予期せぬ灰分の急増によって引き起こされるスラッシングを防止します。
第三者分析機関	外部の商用クライアント向けに、継続的なバッチスルーブット、自動監査証跡、および厳格なデータトレーサビリティを必要とする大量の受託実験室試験。	オペレーター時間あたりのサンプル処理能力を最大化し、再現性のある改ざん防止電子分析証明書を提供します。
セメントおよび石灰キルン製造	ロータリー仮焼キルンおよびプレカルシナイザータワーで、主燃料および副次燃料として利用される代替燃料、石油コークス、および低品位石炭の評価。	一貫したキルン温度プロファイルを維持し、特定の熱エネルギー消費量を削減し、残留クリンカー鉱物を制御します。

パラメータ	仕様詳細 (KT-TE37)
製品アイテム番号	KT-TE37
動作原理	同期内部天秤計量を備えた熱重量分析 (TGA)
炉のアーキテクチャ	デュアル電子計量構造を備えたデュアル炉構成
試験パラメータ	水分 (M)、灰分 (A)、揮発分 (V)、固定炭素 (FC、計算値)
バッチサンプル容量	1回の分析実行あたり最大19サンプル（自動リファレンス天秤チェックを含む）
完全サイクル時間	包括的な3パラメータ決定（水分+灰分+揮発分）で90分以下
操作モード	全自動：自動風袋引き、投与確認、動的加熱、再計量、計算、アップロード
業界標準への準拠	GB/T 212（石炭の工業分析）およびGB/T 28731（固形バイオマス）に準拠
法的および商業的妥当性	公式の商取引決済、法的紛争、品質仲裁の公認

パラメータ	仕様詳細 (KT-TE37)
分析計量機構	動的熱絶縁を備えた内蔵高精度マイクロバランスアセンブリ
雰囲気制御	不活性（キャリアガス）環境と酸化環境の間のプログラムされた自動切り替え
温度制御方法	迅速な安定化とオーバーシュートゼロに最適化されたマイクロプロセッサ制御PID加熱曲線
データ管理システム	ライブ質量損失曲線表示、データベースアーカイブ、LIMSエクスポートを備えた専用PCワークステーションソフトウェア
オペレーターの介入レベル	るつぼの装填とテストの開始後は、介入は一切不要