

石炭クリンカー特性試験器（クリンカー生成性測定装置）

商品番号: KE-TE31



前書き

当社の精密石炭クリンカー特性試験器で燃料評価を最適化します。標準的な試験プロトコルに基づいて設計されたこの高耐久システムは、正確なクリンカー生成傾向の分析、高出力の気流制御、信頼性の高い熱性能を提供し、世界中の産業用ガス化、燃焼、冶金燃料試験ラボで活用されています。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
石炭火力発電	微粉砕およびボイラー投入前の熱炭原料のクリンカー特性評価。	水壁のスラグ付着を防ぎ、ボイラーの熱効率を維持し、緊急停止頻度を低減します。
工業用石炭ガス化	固定床および移動床石炭ガス化炉における灰凝集傾向の測定。	床の流動化停止やクリンカーのブリッジングを排除し、安定した合成ガス生産を確保します。
冶金用コークス・焼結	高炉吹込み（PCI）およびキューボラ熱生成用ブレンド炭のスクリーニング。	羽口の閉塞や高炉内の過剰なスラグ量を防ぎつつ、吹込み率を最大化します。
商業燃料試験ラボ	品質契約への適合性を確認するための商業用石炭出荷の第三者検証および標準バリデーション。	標準的なクリンカー指数プロトコルに準拠した、説得力のある再現性の高い試験レポートを提供します。
燃焼研究開発	鉱物物質の変換、フラックス剤、合成灰の挙動に関する学術的および産業的研究。	新しいスラグ防止化学添加剤を処方するための標準化された実験条件を提供します。
合成燃料・化学合成	石炭液化（CTL）および石炭化学変換反応器向けの原料適合性評価。	高温反応ゾーン内での灰溶融を回避するための最適な動作熱ウィンドウを特定します。

仕様パラメータ	標準要件	単位 / 許公差 (KE-TE31)
製品識別	クリンカー測定装置	KE-TE31
準拠試験規格	GB/T 1572 (石炭クリンカー測定)	標準準拠確認済み
サンプル粒度要件	破砕および分級済み石炭粒子	3.0 mm ~ 6.0 mm
着火用木炭粒度	標準化された広葉樹木炭	3.0 mm ~ 6.0 mm
レットル装填容量	校正済み燃焼容積	400 cm ³
最小送風量	強制ドラフト遠心送風機システム	≥ 12 m ³ /h
プラスト静圧定格	空気力学的供給圧力	≥ 49 hPa (≥ 500 mmH ₂ O)
最大送風機圧力容量	高圧送風機構成	≥ 1000 mmHg
クリンカー閾値ふるい寸法	燃焼後分離境界	6.0 mm 角穴
ガス化するつば合金	高温耐酸化合金	1200°C超の持続的暴露
断熱マトリックス	高純度複合耐火物	外部キャビネット表面の放熱を最小化

仕様パラメータ	標準要件	単位 / 許容差 (KE-TE31)
主電源	工業用ラボ単相 / 多相	220V AC, 50/60 Hz (構成による)