

自動水分計 高精度マイクロ波・赤外線水分測定装置

商品番号: KT-TE29



前書き

この高性能自動水分計で品質管理を加速させましょう。マイクロ波、赤外線、ハイブリッド乾燥モードに加え、内蔵分析天秤を備えたこのシステムは、迅速な水分測定、動的な熱補正、および産業用試験ラボ向けのシームレスなデータトレーサビリティを提供します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
石炭採掘および発電	微粉炭、コークス、固体燃料原料の全水分および分析用気乾水分の迅速評価。	ボイラーの熱効率低下を防ぎ、公正な商業燃料評価を保証し、固体鉱物燃料の標準手順に直接適合します。
石油および石油化学処理	石油コークス、炭化水素スラリー、触媒担体、ポリマー樹脂中の微量およびバルク水分量の定量。	精製ユニットでの触媒被毒を軽減し、ポリマー押出欠陥を防ぎ、商業的なバルク輸送の積載量を最適化します。
バルク化学製造	無機塩、微細化学粉末、洗剤、工業用顔料の工程内および最終製品の水分管理。	一貫したバルク粉末の流動性を確保し、保管中の製品固結を排除し、厳格な仕様制限を維持します。
食品加工および穀物取り扱い	未加工穀物、製粉、動物飼料濃縮物、脱水食品中の迅速な水分定量。	微生物による腐敗を防ぎ、均一な賞味期限を保証し、法定の食品水分閾値への正確な準拠を確実にします。
鉱業および鉱物処理	鉄鉱石、ボーキサイトスラリー、鉱物濃縮物、浮選製品の脱水効率監視および水分検証。	乾燥キルンの燃料消費を最適化し、輸送船の液化化リスクを防ぎ、正確な乾燥重量決済を確実にします。
環境および廃水管理	都市汚泥、工業用フィルターケーキ、脱水沈殿廃棄物中の固形分および乾燥残渣の測定。	熱処分コストを正確に計算し、脱水遠心分離機の性能を検証し、環境規制報告を効率化します。
建築材料およびセラミックス	キルン焼成前の石膏、生セメント粉末、粘土スリップ、セラミック粉末配合の日常的な水分分析。	高温焼結中の構造的亀裂を最小限に抑え、成形体の密度を向上させ、バインダー配合の効率を最適化します。

仕様パラメーター	値 / 動作特性
基本機器モデル	KT-TE29 シリーズ
標準自動化モデル	KT-TE29
強化分析モデル	KT-TE29F
マイクロ波入力電力	≤ 1400 W
マイクロ波出力電力	≤ 900 W
マイクロ波動作周波数	2450 MHz
赤外線加熱電力	≤ 1200 W
分析天秤容量	≤ 310 g
分析天秤読み取り精度	0.0001 g (0.1 mg) / 0.001秒応答時間

仕様パラメーター	値 / 動作特性
水分測定精度	≤ 0.4%
サンプルパッチ容量	1回の自動実行につき9サンプル
加熱方法	マイクロ波 / 光波、赤外線、同期ハイブリッド乾燥
測定プログラム	迅速乾燥モード、恒量モード（自由にプログラム可能）
サンプル検出メカニズム	自動存在/不在検証
熱浮力補正	自動ソフトウェア駆動熱平衡補正
停電保護	内部カレンダー時計付き不揮発性パラメーター保存
サンプル識別	自動日次重複なし追跡コード割り当て
表示システム	完全なプロセスステータスプロンプト付き大型LCDスクリーン
データ出力機能	オンボード感熱マイクロプリンター; 動的PCソフトウェア付きRS232（オプション）
動作電源要件	AC 220 V ± 20 V, 50 Hz