

実験室用自動ホットプレス 両面加熱焼結圧粉成形システム 120X120Mm

商品番号: KT-AHQ



前書き

本実験室用自動ホットプレスは、高精度油圧圧粉成形と最大300℃までの独立式両面加熱を組み合わせ、プログラム可能な多段階制御と急速水冷に対応。要求の厳しい研究・産業試験環境において、効率性とサンプルの均質性を最大限に高めます。

詳細を学ぶ

用途	概要	主なメリット
電池エネルギー研究	制御された温度・圧力下での固体電解質ディスクおよびリチウム電池パウチセル部材の作製	電気化学密度と導電率を最大化し、最適な電池セル試験結果を保証します
医薬品試験	医薬品粉末、賦形剤、有効成分を正確な錠剤または試験片に圧粉成形	正確な用量処方と優れた構造均一性を確保し、溶出試験に対応します
先進セラミックス	高温加圧下での電子セラミックス、酸化物粉末、構造セラミック材料の焼結・固化	気孔や内部ボイドを排除し、優れた機械的強度を持つ高密度部品を得られます
触媒工学	触媒粉末混合物を高活性で耐久性のある触媒ペレットまたは基材にプレス成形	活性表面積を最適化しつつ、反応器環境下での長期的機械的安定性を確保します
分光分析用サンプル調製	FTIRおよび蛍光分光測定用の均一性の高い超薄ポリマーフィルムまたは光学ディスクの調製	厚さのばらつきを排除し、分析結果の精度と再現性を向上させます
半導体パッケージング	電子基板、熱インターフェース材料、半導体モールドコンパウンドを精密な荷重で積層成形	層間剥離を防止し、部品全体にわたって均一な熱放散経路を確保します

仕様項目	技術データ (型番: KT-AHQ)
プレス板寸法	120 mm x 120 mm
最高温度	300℃ (上下プレート独立制御)
温度制御方式	デュアルゾーンPIDインテリジェント閉ループ制御
温度精度	±1℃
最大プレス荷重	20 トン (カスタマイズオプション対応可)
冷却機構	一体型急速水冷システム
動作モード	標準モード (単段階) ・高度モード (多段階)
プログラム可能ステップ数	最大18ステップのプログラムスケジューリング
表示・ユーザーインターフェース	7インチカラータッチスクリーン グラフ曲線可視化搭載
データインターフェース	USBポート (データロギング・出力 (CSV形式) 対応)
安全シールド	透明アクリル/ポリカーボネート製保護フード

仕様項目

技術データ (型番: KT-AHQ)

電源

220V AC 50/60 Hz 単相 (110Vオプション対応可)