

プログラマブル高温・油圧力制御付き自動実験用ホットプレス 400X400 Mm

商品番号: KT-ZD4



前書き

この高度な自動実験用ホットプレスは、400x400mmの加熱プラテン、50トンの油圧力、および500°Cのプログラマブル加熱を特徴としています。精密な粉末冶金、先端材料研究、および厳しい産業用品質管理試験アプリケーション向けに設計されており、比類のない信頼性とプロセスの再現性を提供します。

[詳細を学ぶ](#)

アプリケーション	説明	主な利点
先端セラミックス焼結	アルミナやジルコニアなどの技術セラミックス粉末の圧縮および同時焼結。	理論密度に近い密度を達成し、最大の破壊靱性のために微細な気孔を排除します。
粉末冶金プロセス	制御された圧縮下での高融点金属粉末および複合材料の焼結。	従来の鑄造の制限を回避し、均一な結晶粒構造を持つ複雑な金属合金を製造します。
全固体電池開発	全固体電解質シートおよび活物質層の積層とホットプレス。	複合電池層全体でシームレスな界面接触と高いイオン伝導性を保証します。
触媒ペレット製造	産業用化学反応器向けの耐久性のある固体ペレットへの反応性触媒材料の圧縮。	高速ガス流下で粉砕や摩耗に抵抗する高い機械的強度を持つペレットを生成します。
地質試料調製	光学分析または元素分析向けの、岩石、鉱石、鉱物粉末の高密度で平坦なディスクへの圧縮。	XRFおよびFTIR分光法における測定誤差を防ぐために、非常に均一で平坦な表面の試料を製造します。
ダイヤモンド工具製造	高い熱および機械力を使用して、金属結合剤内に合成ダイヤモンド砥粒を埋め込む。	ダイヤモンドと金属母材との間に非常に強固な構造的結合を作成し、工具の早期摩耗を防止します。
熱可塑性複合材料積層	先端複合材料の製造のための、積層樹脂シートおよび強化繊維のホットプレス。	欠陥のない軽量構造部材のために、最適な樹脂流動と完全な繊維含浸を促進します。

パラメータ	KT-ZD4 仕様 / 値
機器モデルコード	KT-ZD4
加熱温度および電力オプション	<ul style="list-style-type: none"> • KT-ZD4-300: RT ~ 300°C (電力: 4 kW) • KT-ZD4-500: RT ~ 500°C (電力: 6 kW)
圧力範囲	0.01 ~ 50 トン (T)
圧力設定値精度	0.01 トン (T)
表示画面サイズ	7インチ カラー抵抗膜タッチスクリーン
コントロールパネルハードウェア	100,000サイクル以上の認定寿命を持つ銀メッキコンタクトキー
安全システム	二重保護: アクリル保護ドア (開放時自動電源オフ) およびヘビーデューティ物理的非常停止スイッチ
プログラマブルプロセス制御	マルチセグメントレシビマネージャー (圧力、温度、および水冷制御用に最大18個の個別プログラムステップ)
水冷システム	統合型手動起動およびマルチセグメント自動高速水冷オプション

パラメータ	KT-ZD4 仕様 / 値
速度調整機能	調整可能な油圧加圧（ブースト）速度およびプログラマブル熱加熱速度
リモート操作およびソフトウェア	データ監視、リアルタイム比較、曲線プロット、およびUSBデータエクスポートをサポートするオプションのコンピューターインターフェース
プラテン寸法 (L x W)	400 mm x 400 mm
作業スペースの高さおよび幅	420 mm x 90 mm
電源構成	220V AC / 110V AC (ご要望によりカスタマイズ可能)
装置寸法	680 mm x 680 mm x 1280 mm (L x W x H)
装置正味重量	約 1130 kg
梱包寸法	900 mm x 800 mm x 1400 mm (L x W x H)
総輸送重量	約 1200 kg