

石炭粉碎性分析用 自動ハードグローブ粉碎性指数（Hgi）試験機

商品番号: KT-TE18



前書き

マイコンによる回転数制御、自動荷重印加、精密研磨部品、標準化された負荷実行機能を備えた自動ハードグローブ粉碎性指数試験機により、電力・冶金・商業試験機関における石炭の粉碎性評価を効率化します。

[詳細を学ぶ](#)

用途	説明	主な利点
石炭火力発電所	入荷した原料炭および混合燃料の日常的な分析を行い、微粉炭機の処理能力とミル消費電力を評価します。	バーナー供給の一貫性を最適化し、ミルの過負荷を防ぎ、発電ユニット全体の補助エネルギー消費を削減します。
冶金用コークスおよびPCI運用	高炉製鉄プロセスで 사용되는コークス用石炭および微粉炭噴射（PCI）グレードの評価。	高圧空気輸送における運用安全性を最大化しつつ、最適な噴射燃焼性とミルの摩耗予測を保証します。
セメントクリンカーおよび石灰生産	ロータリーキルン焼成およびプレカルシナーバーナー燃焼システムで 使用される固体燃料の粉碎性特性評価。	石炭の細かさの目標をミルの粉碎動力学および比エネルギー消費量と直接一致させることで、キルン燃焼効率を向上させます。
商業燃料試験機関	標準化されたハードグローブ粉碎性試験プロトコルに基づく、高スループットの商業サンプル検証および認証。	自動化された機械の実行とデジタル回転数カウントにより、オペレーターのバイアスを排除しながらサンプルの処理能力を最大化します。
鉱山および石炭選炭プラント	地質調査のコア分析、クリーンコール洗浄性試験、および採掘現場全体での選鉱プロセス特性評価。	プラントのサイジング、破碎回路エンジニアリング、および長期契約燃料仕様への適合性のための信頼性の高い地質力学的ベースラインデータを提供します。
化学および合成燃料研究	ガス化、液化、および活性炭前駆体粉碎試験のための石炭原料のベンチマーク。	流動化モデリング、ガス化装置の供給サイズ設定、および空気輸送計画に必要な信頼性の高い粒子劣化指標を提供します。

パラメータ仕様	値 / 説明 (モデル: KT-TE18)
モデル識別子	KT-TE18
作業回転数	60 ± 1/4 r (60 ± 0.25 回転)
スピンドル回転速度	20 ± 1 r/min
粉碎荷重	284 ± 2 N
メイン駆動モーター出力	200 W
補助アクチュエーターモーター出力	25 W
システム総電力	225 W
電源互換性	220 V AC ± 10%, 50 Hz
操作制御モード	マイコン制御自動サイクル（ワンキー始動）
荷重および昇降機構	完全電動式自動モルタル位置決めおよび垂直トップ圧力荷重

パラメータ仕様	値 / 説明 (モデル: KT-TE18)
カウント終了	目標回転数での自動停止（不揮発性累積再開機能付き）
安全およびインターロック機能	専用緊急停止スイッチ、ドライブ過負荷保護、故障診断
構造および仕上げ	耐薬品性コーティングを施した高耐久産業用構造鋼ハウジング