

Xrf試料調製用自動蛍光ペレットプレス

商品番号: KT-YGB



前書き

この高性能自動蛍光ペレットプレスで、分析ラボのワークフローを効率化します。堅牢な60トン油圧、先進的なPLCタッチスクリーン制御、多用途な金型構成を特長とし、高精度X線蛍光分析に必要な安定した割れない試料調製を保証します。

[詳細を学ぶ](#)

| 用途 | 説明 | 主なメリット |
|------------|-----------------------------|-----------------------------------|
| 地質・鉱山探査 | 原鉱、鉱物、地質コア試料を均一なペレットにプレス加工 | 鉱物マトリックス効果を排除し、正確な元素定量を実現 |
| セメント・建築材料 | 原料、クリンカ、完成セメント粉末の日常的な品質管理分析 | サイクルタイムが速く、構造的完全性が高いため自動分析ラインに対応 |
| 冶金スラグ分析 | 高炉スラグ、焼結鉱、合金粉末の試料調製 | 強固な圧密により、高出力X線ビーム下での劣化に耐える |
| 電池・エネルギー研究 | 正極・負極活物質、固体電解質、炭素化合物のプレス加工 | 高密度の接触面を確保し、信頼性の高い電気化学特性評価を実現 |
| セラミック・耐火物 | 高純度酸化物、炭化物、窒化物を分析用ペレットに圧縮成形 | 高圧能力により、硬質粉末のバインダーフリーペレット化を実現 |
| 触媒・化学合成 | 不均一系触媒、化学粉末のバルク組成試験用試料調製 | 汚染のない処理により、純粋な化学的完全性を維持 |
| 環境モニタリング | 土壌、フライアッシュ、産業廃棄物粉末の分析 | 安定したペレット調製により、有害重金属の迅速なスクリーニングを実現 |
| 学術・科学研究 | 先進的な粉末圧縮や材料科学を含むカスタム学術研究 | 高度にカスタマイズ可能な圧力プログラムにより実験の柔軟性を提供 |

| 技術パラメータ | 仕様値 (モデルKT-YGB) | 注記 / 規格 |
|---------------|------------------------------------|----------------------------|
| モデル番号 | KT-YGB | シリーズ識別子 |
| 制御方式 | タッチスクリーン操作、PLCプログラム制御 | バイリンガルインターフェース (中国語/英語) 対応 |
| 金型タイプ (オプション) | ホウ酸カップ、アルミニウムカップ、スチールリング、プラスチックカップ | 各金型に対応した専用プロファイル |
| 最大圧力 | 60トン (60 T) | 最大値まで無段階調整可能 |
| 保圧時間 | 任意 / プログラム制御 | ユーザー定義の保持時間 |
| ピストンストローク | 100 mm | ストロークが大きくアクセスが容易 |
| コラム間隔 | 220 mm | 大型金型のセットアップに対応 |
| 装置寸法 | 650 mm × 540 mm × 1240 mm (縦×横×高さ) | コンパクトな床置き設計 |
| 装置重量 | 約 360 kg | 超安定型頑丈シャーシ |
| 電源 | 交流三相 380 V ± 5%、50 Hz | 高効率産業用電源 |
| 定格出力 | 1.3 kW | エネルギー効率の高いモーター運転 |
| 電源ケーブル | 5線式 (三相+零相+アース)、長さ > 2 m | 標準産業用安全接続 |

| 技術パラメータ | 仕様値 (モデルKT-YGB) | 注記 / 規格 |
|---------|-------------------|---------------|
| 油圧オイル種別 | L-HM46 高圧耐摩耗油圧オイル | 長寿命、優れたせん断安定性 |
| 動作周囲温度 | 5 °C ~ 40 °C | 広範囲の動作温度に対応 |

| ID | 部品名 | 機能的役割 |
|----|---------------------|---------------------------------|
| 1 | スクリュー (送りねじ) | 金型クランプ用手动高さ調整 |
| 2 | クロスバー (揺アーム/横梁) | 垂直荷重を吸収する頑丈な鋼製構造梁 |
| 3 | 金型 | ペレット成形用の特殊高硬度工具 |
| 4 | プラテン/プラットフォーム (置物台) | 滑らかで丸みを帯びた試料装填用ワークスペース |
| 5 | 電気扉 | 電気メンテナンス用の安全なアクセスパネル |
| 6 | リミットバンブ (コラム凸頭) | 過度の移動を防ぐ機械的安全リミット |
| 7 | スイングハンドル (揺アームハンドル) | クロスバーを迅速に位置決めするための人間工学に基づいたハンドル |
| 8 | コラム (立柱) | 高引張強度の支持柱 |
| 9 | アウトースリーブ (加料外筒) | 粉末を封入して平準化するための構造スリーブ |
| 10 | 金型上圧子 | 試料を直接圧縮する精密加工面 |
| 11 | タッチスクリーン (触摸屏) | レシピ入力およびプロセス監視用HMIインターフェース |
| 12 | 電源 | メイン電源スイッチおよびインジケータ |
| 13 | 停止/脱圧 | 緊急時の即時圧力解放とサイクル終了 |
| 14 | 起動 | プログラムされたプレスサイクルを開始 |
| 15 | 脱型 | 自動ピストン上昇脱型ストロークをトリガー |
| 16 | メインドア (装置正面扉) | 油圧パワーユニットおよびフィルターへの正面アクセス |
| 17 | キャスター (脚輪) | 頑丈なロック式車輪で配置が容易 |