



KINTEK SOLUTION

Vacuum Furnace カタログ

Contact us for more catalogs of Sample Preparation, Thermal Equipment, Lab Consumables & Materials, Bio-Chem Equipment, 等

KINTEK SOLUTION

????

>>> ????????

KinTek Group Limited is one technology orientated organization, team members are devoted to probing the most efficient and reliable technology and innovations in the scientific researching equipment, fields like biochemical reacting, new materials researching, heat treatment, vacuum creating, refrigerating, as well as pharmaceutical and petroleum extracting equipment.



高温用途向け真空熱処理・熱圧焼結炉

商品番号: KT-VPS



前書き

真空熱圧焼結炉は、金属やセラミックスの焼結における高温熱間プレス用途向けに設計されています。高度な機能により、精密な温度制御、信頼性の高い圧力維持、そしてシームレスな操作のための堅牢な設計が保証されます。

[詳細を学ぶ](#)

最高温度	2100℃
圧力範囲	10-800T
加熱方法	グラファイト
真空度	6×10-3Pa
有効作業空間	カスタマイズ可能

熱処理・焼結用600T真空誘導熱プレス炉

商品番号: KT-VH



前書き

真空または保護雰囲気下での高温焼結実験用に設計された600T真空誘導熱プレス炉をご紹介します。精密な温度・圧力制御、調整可能な作業圧力、高度な安全機能により、非金属材料、炭素複合材料、セラミックス、金属粉末に最適です。

[詳細を学ぶ](#)

最大圧力	600T
金型外径	Ø680mm
金型材質	グラファイト
大型サンプルサイズ	Ø500mm
コールド真空度	10Pa
炉体形状	ツインワン
加熱方法	誘導
圧力方法	四柱式機械加圧

真空熱処理・モリブデン線焼結炉（真空焼結用）

商品番号: KT-VMW



前書き

真空モリブデン線焼結炉は、垂直または箱型の構造で、高真空・高温条件下での金属材料の引き出し、ろう付け、焼結、脱ガスに適しています。また、石英材料の脱水処理にも適しています。

[詳細を学ぶ](#)

温度	1600℃
作業エリアサイズ	Φ60×80 mm、Φ160×160 mm、Φ200×200 mm、Φ300×400 mm、Φ400×500 mmなど
コールド最終真空度：	10-3または10-4Pa
圧力上昇率	≤3Pa/h
電源	三相380 V 50 Hz
炉内温度均一性	±5 °C（真空下）
ロード・アンロード方法	上部または側面または底部
自動充填・排出ガス保護	アルゴン、窒素、水素。
制御方法	LCDタッチスクリーンとPLCをコアとする

小型真空熱処理・タングステン線焼結炉

商品番号: KT-VTW



前書き

小型真空タングステン線焼結炉は、大学や科学研究機関向けに特別に設計されたコンパクトな実験用真空炉です。CNC溶接されたシェルと真空配管を採用し、リークフリーな運転を保証します。クイックコネクト式の電気接続により、移設やデバッグが容易になり、標準的な電気制御キャビネットは安全で操作も便利です。

。

[詳細を学ぶ](#)

9Mpa空気圧焼結炉（真空熱処理付）

商品番号: KT-APS



前書き

空気圧焼結炉は、先進セラミックス材料の焼結に一般的に使用されるハイクテク装置です。真空焼結技術と圧密焼結技術を組み合わせることで、高密度・高強度セラミックスを実現します。

[詳細を学ぶ](#)

空気圧焼結炉	縦型構造
作業エリア	Φ100×90mm、Φ200×220mmなど
ボトムリフトタイプ	Φ300×400mmなど
横型	250×250×400mm、375×375×475mmなど
コールド真空度	10-3Pa、10Paなど
最大圧力	1.2MPa、2MPa、6MPa、9MPa
温度	2000℃～2200℃

真空熱処理焼結ろう付け炉

商品番号: KT-BF



前書き

真空ろう付け炉は、母材よりも低い温度で溶融するろう材を使用して2つの金属片を接合する金属加工プロセスであるろう付けに使用される工業炉の一種です。真空ろう付け炉は、通常、強力でクリーンな接合が必要とされる高品質の用途に使用されます。

[詳細を学ぶ](#)

定格電力	100 Kw
定格温度	700 °C
電源	380 V, 50 Hz
作業エリアサイズ	Φ820×1700mm
コールド最終真空	6.67×10 ⁻³ Pa
圧力上昇率	2pa/h
温度制御精度	±1°C

セラミックファイバーライニング付き真空熱処理炉

商品番号: KT-VF



前書き

優れた断熱性と均一な温度場を実現する多結晶セラミックファイバー断熱ライニングを備えた真空炉。最高使用温度1200℃または1700℃、高真空性能、精密な温度制御から選択できます。

[詳細を学ぶ](#)

炉モデル	KT-VF12/KT-VF17
最高温度	1200/1700℃
一定使用温度	1100/1600℃
チャンパー材質	セラミック多結晶ファイバー
加熱エレメント	Cr2Al2Mo2ワイヤーコイル/ニケイ化モリブデン
昇温速度	0-20℃/分
温度センサー	内蔵K/B型熱電対
温度コントローラー	PLC付きタッチスクリーンPIDコントローラー
温度制御精度	±1℃
温度均一性	±5℃
電源	AC110-440V、50/60HZ

標準チャンパーサイズ在庫			
チャンパーサイズ (mm)	有効容積 (L)	チャンパーサイズ (mm)	有効容積 (L)
100x100x100	1	400x400x500	80
150x150x200	4.5	500x500x600	125
200x200x300	12	600x600x700	253
300x300x400	36	800x800x800	512
顧客設計サイズおよび容積も承ります			

モリブデン真空熱処理炉

商品番号: KT-VM



前書き

ヒートシールド断熱材を備えた高構成モリブデン真空炉の利点をご覧ください。サファイア結晶成長や熱処理などの高純度真空環境に最適です。

[詳細を学ぶ](#)

炉モデル	KT-VM
最高温度	1400 °C
定常稼働温度	1300 °C
チャンパー断熱材	モリブデンヒートシールド
発熱体	モリブデンストリップ
昇温速度	0-10°C/分
温度センサー	S型熱電対内蔵
温度コントローラー	PLC付きタッチスクリーンPIDコントローラー
温度制御精度	±1°C
温度均一性	±5°C
電源	AC110-440V、50/60HZ

標準チャンパーサイズ在庫

チャンパーサイズ (mm)	有効容積 (L)	チャンパーサイズ (mm)	有効容積 (L)
150x150x200	4.5	400x400x500	80
200x200x300	12	500x500x600	125
300x300x400	36	600x600x700	253

お客様の設計サイズと容積も承ります

炉チャンパー

- チャンパーの内部表面の明るさを定期的に点検してください。
- 酸化や製品の汚染を防ぐため、チャンパー内の乾燥と清潔さを確保してください。
- 断熱スクリーンの熱膨張による変形を引き起こす可能性のある急速な昇温速度を避けてください。
- 加熱を開始する前に、漏れ率と到達真空度を確認してください。
- 使用しないときはチャンパーに真空を維持し、揮発性物質が存在する場合はチャンパーベークングを実行してください。
- 高温段階では、より遅い昇温速度を実施してください。

モリブデンストリップヒーター	- モリブデンストリップヒーター - 製品を取り出す際に、モリブデンストリップの上に物を落とさないように注意してください。破損の原因となります。 - 低融点の鉄含有製品がモリブデンストリップに押発して付着しないようにしてください。時間の経過とともにストリップの溶解や破損につながる可能性があります。 - 製品を取り出す際は、両手または適切な工具でしっかりと保持してください。 - 製品の不純物含有量を厳密に管理してください。
ピラニゲージおよび電離真空計	- ピラニゲージの操作およびメンテナンス中は、電気機器の安全規制を遵守してください。 - 炉が真空状態にあるときにゲージチューブを無理に分解しないでください。 - ゲージを加圧しないでください（0.05Pa以上）。必要に応じて、ゲージの電源をオフにしてください。 - 腐食性ガス雰囲気への導入を避けてください。 - 真空計は乾燥空気または窒素で校正してください。他の雰囲気では測定誤差が生じる可能性があります。 - 大気圧下で電離真空計をオンにしないでください。破損の原因となります。 - 分解時にシール面と接触面をアセトンまたはアルコールで清掃し、再組み立て前に真空グリースを塗布してください。 - 初めて使用する場合、または使用期間後に、真空計とピラニゲージを一致させるためにゼロ点およびフルスケール校正を実行してください。
メカニカルポンプ	- ポンプキャピティの摩耗や真空への悪影響を防ぐため、ポンプ温度が45度を超えないようにしてください。 - オイル窓のオイルの色を定期的に監視してください。 - 真空ポンプ起動時の排気からのオイル飛散を確認し、油面を点検してください。 - 運転前および運転中にポンプ温度を測定し、冷却水温を監視してください。 3ヶ月ごとにオイルを交換してください（モデル：HFV-100）。 - 油面が高い場合は、ドレンバルブを開いて標準レベルまで下げてください。
ルーツポンプ	- ポンプキャピティ内の清浄度を維持してください。 - ポンプオイルの品質を監視してください。 - 適切なポンプ回転を確認してください。 - 炉チャンバーに高温度の製品や大きな粒子を入れないでください。 - 拡散ポンプオイルが変色または乳化した場合、速やかに交換してください。 - ポンプに異常が発生した場合は、直ちに製造元に連絡してください。
拡散ポンプ	- オイル窓の拡散ポンプオイルの交換が必要かどうかを確認してください。 - 起動後のポンプ速度を監視してください。 - ポンプへの十分な冷却水供給を確認してください。 - 適切なモデル（HFV-3）の拡散ポンプオイルを交換してください。 - ヒーター温度、油面、ポンプコアの取り付けが正常であることを確認してください。 - ポンプ表面温度を10～35℃、湿度を65%未満に維持してください。
ウォータークーラー	- ウォータークーラーを操作する前に、マニュアルをよく読んでください。 - 給排水ポンプの回転方向を確認してください。 - 起動後、炉の給水圧が正しく表示されていることを確認してください。 - 効果的な放熱システムを確立してください。 - 水タンク内の水質を定期的に確認してください。 - 放熱システムを3～5ヶ月ごとに清掃してください。 - 設定温度を超えないようにしてください。例えば、設定温度が20℃の場合、21℃を下回らないようにしてください。設定値を21℃以上に調整してください。 - クーラーの設置場所の換気を確保してください。 - 時々サイドカバーを開け、希塩酸で希釈したもので内部の水タンクを清掃してください。

2200℃ グラファイト真空熱処理炉

商品番号: KT-VG



前書き

最高使用温度2200℃のKT-VGグラファイト真空炉で、様々な材料の真空焼結に最適です。今すぐ詳細をご覧ください。

[詳細を学ぶ](#)

炉モデル	KT-VG		
最高温度	2200℃		
定常作業温度	2100℃		
チャンバー断熱材	グラファイトフェルト		
加熱エレメント	グラファイト抵抗棒		
昇温速度	0-10℃/分		
温度センサー	T/R熱電対および赤外線温度計		
温度コントローラー	タッチスクリーンPIDコントローラー（PLC付き）		
温度制御精度	±1℃		
電源	AC110-440V、50/60HZ		
標準チャンバーサイズ在庫			
チャンバーサイズ（mm）	有効容量（L）	チャンバーサイズ（mm）	有効容量（L）
200x200x300	12	400x400x600	96
300x300x400	36	500x500x700	150
お客様の設計サイズおよび容量も承ります			

2200℃ タングステン真空熱処理・焼結炉

商品番号: KT-VT



前書き

当社のタングステン真空炉で究極の耐火金属炉を体験してください。2200℃まで到達可能で、先端セラミックスや耐火金属の焼結に最適です。高品質な結果を得るために今すぐご注文ください。

[詳細を学ぶ](#)

炉モデル	KT-VT		
最高温度	2200 ℃		
定常作業温度	2100 ℃		
チャンバー断熱材	タングステン熱シールド		
発熱体	タングステンコイル/メッシュ		
昇温速度	0-10℃/分		
温度センサー	T/R熱電対および赤外線温度計		
温度コントローラー	タッチスクリーンPIDコントローラー（PLC付き）		
温度制御精度	±1℃		
電源	AC110-440V、50/60HZ		
標準チャンバーサイズ			
モデル	チャンバーサイズ	温度均一性	定格電力
KT-VT1010	φ100x 100mm	±3℃	21Kw
KT-VT2030	Φ200x 300mm	±3℃	68Kw
KT-VT3050	Φ300x 500mm	±3℃	120Kw
KT-VT4060	Φ400x 600mm	±3℃	160Kw
お客様の設計サイズおよび容量に対応いたします。			

ラボスケール真空誘導溶解炉

商品番号: KT-VI



前書き

真空誘導溶解炉で正確な合金組成を実現。航空宇宙、原子力、電子産業に最適。金属・合金の効果的な溶解・ castingにご注文ください。

詳細を学ぶ

モデル	容量（鋼）	最高温度	究極真空	定格電力
KT-VI5	5 kg	1700 °C (2000 °C オプション)	6×10^{-3} Pa	40 Kw
KT-VI10	10 kg	1700 °C (2000 °C オプション)	6×10^{-3} Pa	40 Kw
KT-VI25	25 kg	1700 °C (2000 °C オプション)	6×10^{-3} Pa	75 Kw
KT-VI50	50 kg	1700 °C (2000 °C オプション)	6×10^{-3} Pa	100 Kw
KT-VI100	100 kg	1700 °C (2000 °C オプション)	6×10^{-3} Pa	160 Kw
KT-VI200	200 kg	1700 °C (2000 °C オプション)	6×10^{-3} Pa	200 Kw
KT-VI500	500 kg	1700 °C (2000 °C オプション)	6×10^{-3} Pa	500 Kw

注：カスタム構成および半連続溶解システムが利用可能です。特定のニーズについてお問い合わせください。

真空熱処理炉および浮上誘導溶解炉

商品番号: KT-VIL



前書き

当社の真空浮上溶解炉で精密な溶解を体験してください。高融点金属や合金に最適で、高度な技術で効果的な製錬を実現します。高品質な結果を得るために、今すぐご注文ください。

[詳細を学ぶ](#)

モデル	KT-VIL-0.5		KT-VIL-2	KT-VIL-5	KT-VIL-10	KT-VIL-20
容量	0.5kg		2kg	5kg	10kg	20kg
真空漏れ	5Pa/h					
真空度	6×10-3Pa					
電源	380V、3相、50Hz					
周波数	6000-10000Hz					
定格出力	25kW	160kW		400kW	400kW	500kW
冷水圧力	0.2-0.4MPa					
冷水消費量	3M3	15M3		30M3	40M3	45M3

真空誘導溶解スピニングシステム アーク溶解炉

商品番号: KT-VIS



前書き

当社の真空溶解スピニングシステムで、準安定材料を簡単に開発できます。非晶質および微結晶材料の研究・実験に最適です。効果的な結果を得るために、今すぐご注文ください。

[詳細を学ぶ](#)

モデル	KT-VIS2	KT-VIS15	KT-VIS50	KT-VIS100
容量	20g	150g	500g	1000g
るつば	窒化ホウ素/石英			
ベルト幅	1-10mm	1-30mm	1-40mm	1-70mm
スピナーサイズ	φ200mm	φ220mm	Φ300mm	Φ300mm
速度	3000r/min			
真空	6.7*10 ⁻⁴ pa			
挿入ガス	Ar			
定格電力	7kw	15kw	25kw	35kw
電源	AC110-480V 50/60HZ			
オプション部品	赤外線温度計、循環水チラー、スプレー鑄造銅型			

その他の要件はカスタマイズ可能です

真空アーク溶解炉

商品番号: KT-VA



前書き

活性金属・高融点金属の溶解に真空アーク炉のパワーを発見してください。高速、顕著な脱ガス効果、汚染フリー。今すぐ詳細をご覧ください！

[詳細を学ぶ](#)

モデル	KT-VA1	KT-VA5	KT-VA25	KT-VA200
容量 (Kg)	1	5-15	25	200
動作電圧 (V)	20-40			
動作電流 (A)	1000A	3000A	6000A	12000A
真空度 (Pa)	1.3-1.3x10 ⁻²			
電極サイズ (mm)	Φ25-40 x 400	Φ10-45x1200	Φ30-60x1350	Φ56-150x1745
インゴットサイズ (mm)	Φ60x100	Φ80x135	Φ100x400mm	Φ200x670mm
寸法 (m)	0.8x0.35x1.8	3.81x3.0x5.21	4.43x3.33x4.93	7.4x3.4x6.72

不消耗型真空アーク溶解炉

商品番号: KT-VAN



前書き

高融点電極を備えた不消耗型真空アーク炉の利点をご覧ください。小型、操作が簡単、環境に優しい。耐火金属および炭化物の実験室研究に最適です。

詳細を学ぶ

溶解温度	3500 °C
真空チャンバー	304ステンレス鋼
真空度	< 5 x10-3Pa
溶解容量	20-500g
定格溶解電流	200-1000A
溶解ステーション	5-7標準溶解ステーション
挿入作動ガス	Ar
オプション機能	吸引鑄造/追加溶解ステーション



Kintek Solution

Head Quarter: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, China

