



KINTEK SOLUTION

手動加熱ラボプレス カタログ

その他のカタログについてはお問い合わせください サンプルの準備, 熱機器,
ラボ用消耗品と材料, バイオ化学装置, 等

KINTEK SOLUTION

会社概要

>>> 私たちについて

Kintek Solution Ltd

はテクノロジー指向の組織であり、チームメンバーは、生化学反応、新材料研究、熱処理、真空生成、冷凍、医薬品などの分野の科学研究機器において、最も効率的で信頼性の高いテクノロジーとイノベーションを探求することに専念しています。および石油抽出装置。

過去20年間、当社はこの機器の再調査分野で豊富な経験を積み、お客様のニーズと現実に応じて機器とソリューションの両方を提供することができ、また、特定の作業目的に応じて多くの顧客向けの機器を開発してきました。私たちは、アジア、ヨーロッパ、南北アメリカ、オーストラリア、ニュージーランド、中東、アフリカなど、さまざまな国の多くの大学や研究機関で多くの成功したプロジェクトを持っています。

専門性、素早い対応、勤勉さ、そして誠実さは、当社のチームメンバーの勤務態度の顕著な特徴であり、それによって当社はお客様から高い評価を得ています。

私たちはさまざまな国や地域のお客様にサービスを提供し、最も効率的で信頼性の高いテクノロジーを共有する準備ができています。



油圧によって熱くする実験室の餌の出版物 24T/30T/60T

商品番号: PCH



前書き

信頼性の高い油圧式加熱ラボプレスをお探しですか？
 当社の24T/40Tモデルは、材料研究ラボ、薬学、セラミックなどに最適です。設置面積が小さく、真空グローブボックス内で作業できるため、サンプル前処理のニーズに応える効率的で汎用性の高いソリューションです。

[詳細を学ぶ](#)

器械のモデル	PCH-24T1010	PCH-30T2020	PCH-60T1818
圧力範囲	0~24.0トン	0~30.0トン	0~60.0トン
ピストン径	95mm (d) クロームメッキオイルシリンダー使用時	110mm (d) クロームメッキオイルシリンダー使用時	150mm (d) クロームメッキ油シリンダー内
主要な全体構造	オイル漏れ箇所を減らすために密閉された接続がない装置	オイル漏れ箇所を減らすために、密閉接続を使用しない装置	油漏れ箇所を減らすため、密閉された接続部を持たない装置
金型加熱温度	室温-300.0°C/500.0	室温-300.0°C/500.0	室温-300.0°C/500.0
断熱方法	輸入インシュレーションボード	輸入インシュレーションボード	輸入インシュレーションボード
冷却方法	水冷による急速冷却[オプションの水冷機]	水冷による急速冷却[オプションの水冷機]	水冷による急速冷却[オプションの水冷機]
ホットプラテンサイズ	100×100mm (M×N) 面取りあり	200×200mm(M×N)	180×180mm(M×N)
ホストサイズ	245×175×500mm(K×P×H)	405×260×525mm(K×P×H)	405×260×525mm(K×P×H)
外形寸法	500×175×500mm(L×W×H)	950×260×525mm(L×W×H)	950×260×525mm(L×W×H)
電源	600 W(220V/110Vはカスタマイズ可能)	1200 W(220V/110V はカスタマイズすることができます)	1000W(220V/110Vはカスタマイズ可能)
重量	60 Kg	180 Kg	180 Kg

統合された手動によって熱くする実験室の餌出版物

120Mm/180Mm/200Mm/300Mm

商品番号: PCY



前書き

一体型手動加熱ラボプレスで、加熱プレスサンプルを効率的に処理できます。500°Cまでの加熱範囲で、様々な産業に最適です。

[詳細を学ぶ](#)

器械のモデル	PCY-5T1212	PCY-10T1818	PCY-10T2020	PCY-15T3030
圧力範囲	0-5.0トン	0~10.0トン	0~10.0トン	0~15.0トン
ピストン直径	50mm (d) クロームメッキオイルシリンダー使用時	65mm (d) クロームメッキオイルシリンダー使用時	65mm (d) クロームメッキオイルシリンダー使用時	クロームメッキ油シリンダーで95mm (d)
主な全体構造	オイル漏れ箇所を減らすため、密閉接続のない装置	オイル漏れ箇所を減らすために、密閉された接続がない装置	油漏れ箇所を減らすためにシールされた接続部がない装置	油漏れ箇所を低減するための密閉接続のない装置
金型加熱温度	室温-300.0°C/500.0	室温-300.0°C/500.0	室温-300.0°C/500.0	室温-300.0°C/500.0
断熱方法	輸入インシュレーションボード	輸入インシュレーションボード	輸入インシュレーションボード	輸入インシュレーションボード
冷却方法	水冷による急速冷却[オプションの水冷機]	水冷による急速冷却[オプションの水冷機]	水冷による急速冷却[オプションの水冷機]	水冷による急速冷却[オプション水冷機]
ホットプラテンサイズ	二重板加熱 120×120mm(M×N)	二重板加熱180×180mm(M×N)	二重板加熱200×200mm(M×N)	二重板加熱300×300mm(M×N)
ワークスペース	140×140×60mm	180×180×60mm	200×200×60mm	300×300×65mm
外形寸法	250×230×390mm(L×W×H)	290×290×420mm(L×W×H)	320×290×420mm(L×W×H)	450×420×450mm(L×W×H)
電源	700W(220V/110Vはカスタマイズ可能)	1000W(220V/110Vはカスタマイズすることができます)	1200W(220V/110Vはカスタマイズ可能)	3000W(220V/110Vはカスタマイズ可能)
重量	55 Kg	90Kg	95Kg	180Kg
錠剤機寸法図	下図参照	写真参照	写真参照	写真参照

割れた手動によって熱くする実験室の餌出版物 30T/40T

商品番号: PCSM



前書き

スプリットマニュアル加熱ラボプレスで効率的に試料を作製できます。40Tまでの圧力範囲と300°Cまでの加熱プレートで、様々な産業に最適です。

[詳細を学ぶ](#)

器械のモデル	PCSM-30T3030	PCSM-40T4040
圧力範囲	0~30.0トン	0~40.0トン
ピストン直径	130mm (d) クロームメッキオイルシリンダー使用時	130mm (d) クロームメッキオイルシリンダー使用時
主な全体構造	油漏れ箇所を減らすため、密閉された接続部を持たない装置	油漏れ箇所を減らすため、密閉された接続部を持たない装置
金型加熱温度	室温-300.0°C/500.0	室温-300.0
断熱方法	輸入断熱板	輸入インシュレーションボード
冷却方法	水冷による急速冷却[オプションの水冷機]	水冷による急速冷却 [オプションの水冷機]
ホットプラテンサイズ	300×300mm(M×N)	400×400mm(M×N)
ホストサイズ	380×350×600mm(K×P×H)	500×480×650(K×P×H)
外形寸法	700×400×600mm(L×W×H)	800×480×650(L×W×H)
電源	3000W(220V/110Vはカスタマイズ可能)	5000W(220V/110Vはカスタマイズ可能)
重量	260Kg	460Kg
粉末錠削機の寸法図	下の映像を見なさい	下図参照

マニュアルヒートプレス 高温ホットプレス

商品番号: CPCL



前書き

手動式ヒートプレスは、ピストン上に置かれた素材に制御された圧力と熱を加える手動油圧システムによって作動する、さまざまな用途に適した多用途機器です。

[詳細を学ぶ](#)

機種	PC-900L
圧力範囲	0~5.0トン
加圧プロセス	手動加圧
シリンダーストローク	80mm
加熱温度	1000°Cまで
金型材質	ニッケル基合金（耐高温材料）
サンプルサイズ	Φ10~30mm
金型形状	φ50×90mm
炉口径	φ60mm
鋳機のサイズ	400x380x780(LxWxH)
電源	220V 50Hz

鋳剤機寸法図



Kintek Solution

本社: 中国鄭州市長春路11号

